

Användarvänliga system och tjänster i världsklass





FAKTA

- Grundades 1954 och har flyttat gränser i sågverksindustrin i över 70 år
- Ett svenskt företag med huvudmarknad i Norden och Baltikum
- Även export till övriga Europa och USA
- Stor installerad bas med mer än 1000 nöjda kunder
- Egen utveckling av produkter i teknisk framkant
- 50+ anställda

DETTA FÅR DU MED REMASAWCO

- En svensk leverantör med basen i Sverige
- Ökat utbyte med förstklassiga lösningar för ditt sågverk
- Modern men pålitlig teknologi som bygger på etablerade standarder
- Service och support i världsklass
- Ett komplett erbjudande med intelligenta och användarvänliga lösningar

För RemaSawco är det en självklarhet att ställa oss bakom FN:s globala mål för ett hållbart samhälle!





VD har ordet – RemaSawco
rustar för framtiden

Att leda RemaSawco är ett privilegium och ett stort ansvar. Som en central aktör inom svensk sågverksindustri, med anor från 1954, bär vi ett arv som bygger på innovation och kvalitet. Våra rötter i Rema Control och Sawco har lagt grunden för det företag vi är idag – ett företag som kontinuerligt anpassar och utvecklar sig för att möta branschens behov och utmaningar.

Under de senaste åren har RemaSawco genomgått en omfattande förändringsresa. Vi har gjort betydande investeringar för att stärka vår service och support – områden som är avgörande för våra kunders framgång. Denna resa har inte varit fri från utmaningar, men det är just dessa erfarenheter som har gjort oss starkare. Idag är vi ett stabilt, välmående och växande företag med en tydlig strategi för framtiden.

Digitalisering och datadrivna lösningar är nyckeln till framtidens sågverksindustri, och RemaSawco står i framkant av denna utveckling. Med vår nya, framtidssäkrade mätstation sätter vi en ny standard för strategisk datainsamling i ett tidigt skede av produktionsprocessen för att kunna optimera hela sågverkskedjan.

Samtidigt ser vi hur branschens utmaningar, som råvarubrist och stigande priser, gör optimering till en absolut nödvändighet. Att använda resurserna på bästa möjliga sätt är idag inte bara en konkurrensfördel – det är en överlevnadsfråga. På RemaSawco är vi stolta över att kunna erbjuda lösningar som hjälper våra kunder att bli mer lönsamma, effektiva och hållbara.

Jag ser med tillförsikt på framtiden för både RemaSawco och våra kunder. Tillsammans kan vi skapa nya möjligheter i en industri som alltid är i rörelse. Jag hoppas verkligen att vi får möjlighet att träffas framöver och fortsätta dialogen kring hur vi kan bidra till er framgång.



Emilien Saindon
VD, RemaSawco AB



Framtidens mätstation är här – en ny era för sågverksindustrin

RemaSawco presenterar stolt nästa generations mätstation – en modern lösning som kombinerar beprövad prestanda med framtidssäker teknik. Vår nya mätstation är designad för att möta dagens behov och samtidigt vara redo för morgondagens utmaningar.

Modulär design för maximal flexibilitet

Den nya mätstationen bygger på en smart och modulär arkitektur, vilket innebär att den enkelt kan anpassas och uppgraderas i takt med era egna behov men även varefter nya krav och teknologier uppstår. Med separata moduler för 3D-mätning via laser och röntgen kan användare skräddarsy lösningen efter sina specifika behov, både för inomhus- och utomhusmiljöer.

Intuitivt användargränssnitt och robust drift

Ett nytt, flexibelt användargränssnitt med central inloggning och rollhantering gör det enkelt för operatörer att övervaka och styra processen. Den stabila och säkra elförsörjningen via full UPS samt en robust lösning för datordrift minimerar driftstopp och säkerställer kontinuerlig produktion.

Förberedd för AI och framtida automatisering

Mätstationen är redan idag utrustad med AI-drivna funktioner för kvalitetssortering och är förberedd för en framtid med ännu mer avancerad automatisering. RemaSawcos vision om en bemanningsfri mätstation är inte långt borta, och denna plattform är ett steg i den riktningen.

Snabb driftsättning och enkel integration

Den nya mätstationen är designad för snabb och enkel driftsättning, vilket innebär kortare produktionsstopp vid installation. Dessutom är den kompatibel med befintliga system, vilket gör integrationen smidig och kostnadseffektiv.

Nyckelfunktioner i RemaSawcos nya mätstation

- Modulär design för enkel anpassning och uppgradering
- Separata moduler för 3D- och röntgenmätning
- Nytt användargränssnitt med central inloggning och rollhantering
- Stabil elförsörjning via full UPS
- Förberedd för AI och framtida automatisering
- Snabb driftsättning och enkel integration

Specialiserade på rackskåp, kapslingar och fiberoptiska produkter

- Rackskåp och kapslingar för inomhus och utomhusbruk i standard och kundanpassat.
- Vi utför installation av tillbehör och utrustning i skåpen innan leverans om så önskas.
- Fiberoptiska produkter som Breakout fibertrunk, MTP/MPO kablage och kassettsystem, patchkabel och ODF:er mm till företag inom IT och industri.



ATA Timber Rörvik – Ett långsiktigt samarbete för framtidens sågverk

ATA Timber Rörvik har valt att ytterligare stärka sin produktionskapacitet genom att uppgradera sin timmersorterings- och mätstation med RemaSawcos moderna lösningar. Att valet återigen föll på RemaSawco är en tydlig bekräftelse på det långsiktiga och förtroendefulla samarbetet mellan de två aktörerna.

Med fokus på driftsäkerhet, precision och användarvänlighet har RemaSawcos teknologi tidigare visat sig vara ett värdefullt tillskott i ATA Timbers produktion. Det nya uppgraderingsprojektet är inget undantag.

– Vi är väldigt nöjda med vårt val. Systemet är användarvänligt, exakt och driftsäkert – och vi känner oss trygga med RemaSawco som leverantör, säger Lars-Johan Svensson, VD för ATA Timber Rörvik.

Installationen omfattar avancerad mätteknik och integrerade automationslösningar, som tillsammans optimerar flödet och säkerställer hög produktkvalitet. Genom att modernisera timmersorteringen skapas förutsättningar för ökad effektivitet och konkurrenskraft i en föränderlig industri.

RemaSawco är stolta över att få fortsätta bidra till ATA Timbers teknikutveckling. Vår erfarenhet inom digitalisering av sågverksprocessen, i kombination med vår kundnära projektledning, skapar trygghet och tydliga resultat.

Slutresultat

Investeringen i en ny mätstation från RemaSawco har gett ATA Timber flera viktiga fördelar:

- Mer exakt mätning – möjliggör en optimerad sågproduktion
- Effektivare sortering – ger bättre råvaruutnyttjande
- Användarvänligt system – kort inlärningsperiod för operatörerna
- Förbättrad arbetsmiljö – tack vare RS-FlexCon-stolen och tydliga skärmbilder
- Snabb och effektiv support - på svenska





Ny klenlinje på Moelven Valåsen – med RemaSawco som leverantör

Under 2024 inledde Moelven Valåsen bygget av en helt ny klenlinje och tog med det samtidigt ett stort steg i utvecklingen för det digitala sågverket. RemaSawco valdes som nyckelleverantör för ett unikt system som har hjälpt Moelven att knyta ihop hela sitt sågverk, berättar Ahmed Nasrullah, Utvecklingsingenjör på Moelven.

- Vi vet att RemaSawco har varit pålitliga och en långvarig samarbetspartner. Det här projektet var väldigt omfattande och därför ville vi ha leverantörer som är väldigt innovativa, utvecklande och som vi kan ha väldigt gott samarbete med, säger Ahmed Nasrullah.

Ahmed beskriver RemaSawco som en partner som de lätt kan hitta lösningar tillsammans med. Projektet har präglats av en dialog där det funnits utrymme för att utmana varandras idéer för att få till en så bra slutprodukt som möjligt, berättar han.

- Vi har brutit ny mark genom att ta våra idéer tillsammans och utveckla dem. Tillsammans med RemaSawco har vi hittat nya sätt att producera, nya sätt att tänka i produktionen som säkerställer att vi får bättre utbyte, bättre kvalitet och bättre produktivitet, fortsätter Nasrullah.

Den nya klenlinjen innebär att Moelven Valåsen kommer kunna öka årsproduktionen med en tredjedel, till dryga 500 000 kubikmeter.

- Den dynamik, flexibilitet och struktur som RemaSawco har kommit med har fungerat extra bra. Vi har känt att vi har kunnat ha en öppen dialog och det har gett resultat för de produkter vi har tagit fram tillsammans. RemaSawco har varit oerhört inlyssnande och lyhörda så vi har kunnat hitta lösningar som har varit mer effektiva, säger Ahmed Nasrullah.



Vi levererar olika typer av el-utrustning, från små kopplingslådor till stora golvsåp. Vi gör även installationer och ombyggnader på plats.

Vi håller högsta möjliga kvalitet på våra produkter och tack vare ett nära samarbete med våra kunder och att vi är flexibla kan vi snabbt få med ändringar och nya önskemål som våra kunder har.

MODAB
MOLIN & DAHLGREN



SVERIGE

Linköping
Huvudkontor
Snickaregatan 40
582 26 Linköping (HQ)
Sverige
Telefon: 0155 559 50
Mail: info@remasawco.se

Lager och Produktion
Idögatan 24A
582 78 Linköping
Sverige
Telefon: 0155 559 50
Mail: info@remasawco.se

Västerås
Smedjegatan 9,
722 13 Västerås
Sverige
Telefon: 0218 121 00
Mail: info@remasawco.se

Nyköping
FirstOffice Fors
Hospitalsgatan 26
611 32 Nyköping
Sverige
Telefon: 0155 559 50
Mail: info@remasawco.se

Skellefteå
Laboratorgränd 7
931 62 Skellefteå
Sverige
Telefon: 0155 559 44
Mail: info@remasawco.se

NORGE

Kongsvinger
Gaupevegen 8
2211 Kongsvinger
Norge
Telefon: +47 629 466 30
Mail: info@remasawco.se

FINLAND

Helsingfors
Lämmittäjänkatu 6
00880 Helsinki
Finland
Endast postadress, ej besök
Telefon: +46 155 559 50
Mail: info@remasawco.se