



**KVALITET
& PRECISION**
I VARJE DETALJ



**Bredden är
vår spets**

Följ oss på  

 *Elektro-Pär*

0144-100 15 | info@elektropar.se | www.elektropar.se

Vi kan metallbearbetning

Metallbearbetning är vårt kärnområde, från det råa metallstycket till den färdiga komponenten, helt enligt beställarens krav.

Ödeshögs Mekaniska – ÖMEK – grundades 1986, för att producera gasskurna detaljer. I januari 2020 slopade man S:et i en nystart av bolaget och står nu, med samma kompetens och personal, som Ödeshög Mekaniska – din pålitliga partner när det kommer till avancerad metallbearbetning. Ödeshög Mekaniska har växt i rätt takt. För att möta framtidens utmaningar

har vi kontinuerligt breddat vårt koncept och i dag kan vi erbjuda bland annat plasmaskärning, kantpressning, svetsning och maskinbearbetning.

2002 flyttade ÖMEK in i de nuvarande lokalerna, som omfattar 6200 m². Under åren har företaget utvecklats till en komplett partner inom komponenttillverkning och montage.



Vi tillhandahåller tjänster som

- KAPNING
- GAS- OCH LASERSKÄRNING
- BLÅSTRING
- KANTPRESSNING
- MASKINBEARBETNING
- MANUELL OCH ROBOTSVETSNING
- MONTERING
- MÄTNING

VÅRA KUNNIGA MEDARBETARE

Vi har ett brett kunnande, hög kunskapsnivå och är lyhörda för våra kunders önskemål. Att kunna leverera precis det som våra kunder efterfrågar är självklart för oss.

ÖMEK har 47 välutbildade medarbetare. Många av våra anställda har varit på företaget länge och har ett stort allroundkunnande. Principen är att våra medarbetare ska vara duktiga specialister inom mer än ett område. Det ger rotationsmöjligheter och stor dynamik i organisationen. Vi arbetar i en platt organisation, där vägen från beslut till handling är kort. Därför kan vi alltid ge snabba och korrekta svar till våra kunder.

KVALITET & MILJÖ

Kvalitet och hänsyn till vår miljö är självklarheter i vår verksamhet. Vi har genom åren erhållit en rad olika utmärkelser från våra större kunder. Vi arbetar ständigt med att förbättra och utveckla hela vårt koncept för att möta såväl kundernas som samhällets krav. Vi är givetvis certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Som en ytterligare komponent i vår kvalitetssträvan, arbetar vi också enligt TPS, Toyota Production System.

”Många av våra anställda har varit på företaget länge och har ett stort allroundkunnande”

LINKÖPINGS FÖRNICKLINGS AB

FÖRZINKNING MED BLÅ-, GUL- OCH SVARTPASSIVERING

Er flexibla partner för galvanisering av hänggods

013-12 98 90 | kontoret@linkopingsfornickling.se | www.linkopingsfornickling.se



Från ax till limpa me

MED FRÅN BÖRJAN

Förutom ett brett kunnande har vi en flexibel produktionsapparat. Vi gör såväl enstycksproduktioner som långa serier samt erbjuder våra kunskaper inom tillverkningsteknik och rationell produktion.

Vi kan bidra med vår kompetens redan från start när det gäller material, utformning och bearbetningsteknik. Vi är med hela vägen fram till dess att komponenten är klar, vilket ger dig som kund en kostnads- och tillverkningseffektiv konstruktion.

FLEROPERATIONSMASKINER

Ödeshög Mekaniska har Europas enda Okuma 1250. En maskin som ger hög produktivitet utan att kompromissa med noggrannheten. Utöver det är verkstaden utrustad med både Okuma 550 och 650. Gemensamt för dessa vertikala fleroperationsmaskiner är att de är

termiskt stabila, exakta och ger hög produktivitet. Våra fleroperationsmaskiner gör att vi bearbeta vevhus och leverera till de största aktörerna på marknaden, exempelvis Tetra Pak.

SVETSVERKSTAD

Vår svetsverkstad har expanderat kraftigt de senaste åren och gått från 6 anställda till 18. Med vår kompetenta personal kan vi leverera komponenter till våra kunder av högsta kvalitet. Vi genomför både manuell och maskinell svetsning och har alla certifikat som krävs för branschen.

KANTPRESSNING

På Ödeshög Mekaniska utför vi kantpressning. Kapaciteten är 320 ton och vi kan bocka upp till 3000 mm bredd (bredd mellan pelare 2500 mm).

Vill ni också ha en professionell broschyr?

Hör av dig till oss på
040-699 09 00 eller hello@jssverige.se

JS/SVERIGE





d en enda leverantör

KAPNING

Våra programmeringsbara kapmaskiner har ett arbetsområde på upp till 360 mm i diameter och vår plåtsax kan klippa plåttjocklekar på upp till 6 mm med 2500 mm bredd

YTBEHANDLING

Vi erbjuder ytbehandling i samarbete med våra kompetenta samarbetspartners.

MONTERING

Vi utför färdigmontering av komponenter och detaljer om kunden önskar.

FÄRDIGA FÖR LEVERANS

Att framställa helt färdiga komponenter, klara att monteras tex i en maskin eller läggas i ett reservdelslager, är en

annan av våra specialiteter. För några av landets stora tillverkare av truckar producerar vi bl.a. gafflar, lackerade och helt färdiga för montage eller lagerhyllan.

"Vår svetsverkstad har expanderat kraftigt de senaste åren och gått från 6 anställda till 18"



SPECIAL- OCH PROTOTYPTILLVERKNING

Vår produktionsapparat tillåter allt från högt automatiserad serietillverkning, till en hantverksmässig framtagning av enstaka komponenter. Vårt hantverkarskunnande utnyttjas bland annat för framtagning av prototyper för funktions- och produktionstester, vilket ger lägre kostnader i kundens serieproduktion.



ÖDESHÖGS JÄRN, BYGG & FÄRG

www.odeshogsjarn.se
0144-100 23

STENBERGS

www.stenbergs.se



Metallskärning – vårt specialområde

Vi arbetar kontinuerligt med att anpassa och uppdatera vår teknik och produktionsapparat efter kundspecifika krav. Det handlar om allt från effektiviserad produktionsteknik till utvecklad precision och mindre toleranser.

Våra kunder finns till stor del inom verkstads- och fordonsindustrin. Grunden i vår verksamhet ligger inom skärning, där vi arbetar med gas, laser och plasma. Vi skär upp till 6 meter långa och 2 meter breda detaljer med 8–160 mm plåttjocklek. En av våra skärmaskiner har fyra bord, vilket ger mycket effektivare produktion. Eftersom vi har CNC-skärmaskiner arbetar vi gärna med dxf-filer för rationell och snabb hantering.

I vår Messer MetalMaster utför vi skärning med finstråleplasma och kan skära 25 mm tjocklek upp till 4x2 meter. För laserskärning kan vår Prima Power Platino 2040 med hög precision skära material med tjocklek upp

till 25 millimeter. Den höga hastigheten och accelerationen ger oss både korta cykeltider och hög effektivitet.



”Grunden i vår verksamhet ligger inom skärning, där vi arbetar med gas, laser och plasma.”

RIKTNING OCH BLÄSTRING

Alla gasskurna detaljer blästras, slipas och riktas – vi ser det som en självklar del av kvaliteten. Vår kapacitet i blästeranläggningarna sträcker sig från små detaljer i den helautomatiska trumlingen till blästring av hel plåt (max 6 x 1,5 m). Riktningen sker manuellt och utförs enligt kundens önskemål.



Framtiden kräver **kapacitet, effektivitet och noggrannhet**

Vi strävar alltid efter att bli allt duktigare, allt snabbare och allt mer kunnig inom vårt verksamhetsområde.

Att arbeta med ständiga förbättringar genomsyrar hela vår organisation. Vi satsar mycket på robotisering, för att alltid ligga i framkant vad gäller kostnader,

kvalitet och kompetens. Robotarnas största fördelar är snabbhet, repeterbarhet och noggrannhet, vilket i sin tur innebär bättre tillverkningsekonomi. I kombination med våra erfarna och skickliga svetsare, betyder det att vi kan erbjuda högkvalitativa arbeten på mycket kostnadseffektiva nivåer.

Generellt väger automatisering tungt i framtidens vågskål. I linje med detta arbetar vi också kontinuerligt med utbyggnad och utbyte av vår stora maskinpark av CNC-utrustning. Vi investerar kontinuerligt för att alltid ligga i framkant för att möta våra kunders önskemål och behov.



"Vi investerar kontinuerligt för att alltid ligga i framkant"

MODIGHS RÖRTJÄNST AB

Ödeshög Vadstena



0144-313 60 | 070-319 13 60 | www.modighsrortjanst.se





ÖDESHÖG MEKANISKA VERKSTAD

Industrigatan 12, 599 33 Ödeshög, 0144-156 50
info@omek.org, www.omek.org