



STEELEX AB

Spetskompetens och
helhetslösningar
inom rostfria produkter
Grundat 1970



Om oss

Steelex AB grundades 1970 för att utveckla, konstruera och tillverka tekniskt avancerade produkter i rostfria material till en rad olika branscher.

Vi erbjuder tjänster genom hela värdekedjan, från produktutveckling och komponenttillverkning till skärning, bearbetning, svetsning och montering.

Vi har hög spetskompetens och är samtidigt allsidiga. Vi skapar optimala produktionslösningar helt efter kundernas önskemål i våra lokaler i Hede i vackra Härjedalen, med Sonfjället som fond.

Maskinparken är anpassad för både serieproduktion och komplexa produkter. Kvalitet och

teknisk kompetens genomsyrar allt vi gör, och vi är stolta över att klara de hårda kraven från läkemedels- och livsmedelsindustrin. Vi satsar på långsiktiga kundrelationer och arbetar nära våra kunder i partnerskap.

Sedan början av 2024 har vi en ny vd, Lars Hillerstig, som tillsammans med Tina Eriksson och Peter Myhr driver företaget vidare in i framtiden.

Branscher vi arbetar med:

- pappersmassa
- läkemedel
- livsmedel
- fordon
- process
- marin miljö



Hållbarhet

Steelex AB ingår i Steelex Group-koncernen och ledningen är certifierad enligt ledningssystem för kvalitet, miljö & arbetsmiljö enligt ISO9001:2008, ISO14001:2004 och OHSAS18001-2007

Våra ISO-certifieringar medför naturligt ett hållbarhetsarbete, men vi går längre än så genom att samköra beställningar i största möjliga mån för att optimera materialutnyttjande och minska spill. Det spill som ändå uppstår återvinner vi.

Vi ställer oss bakom FN:s globala mål för en hållbar utveckling och erbjuder våra medarbetare friskvårdsbidrag och olika utbildningar.





WELCOME TO FENRA

Fenra AB is a Swedish company located in Sollentuna, north of Stockholm and primarily we develop and market hydrocyclone systems for the pulp and paper industry worldwide. To a certain extent the company is also acting as a consultant regarding hydrocyclone applications.

Due to our long experience in the business we dare say that no separation matter related to hydrocyclones is unknown to us and we will do our utmost to solve your specific problem.

For more information, please visit us at www.fenra.se

Våra tjänster



Se vår film!

Laserskärning

När det kommer till figurskärning är laserskärning en överlägsen teknik, framför allt vid serie- och stycktillverkning av detaljer i tunna material.

Vid laserskärning gör laserstrålen beröringsfritt allt från mycket små till stora hål med hög måttnoggrannhet i metall utan någon risk för att materialet bryts.

Vi skär 0,5–6 mm plåt med arbetsyta på 3 000 x 1 500 mm.

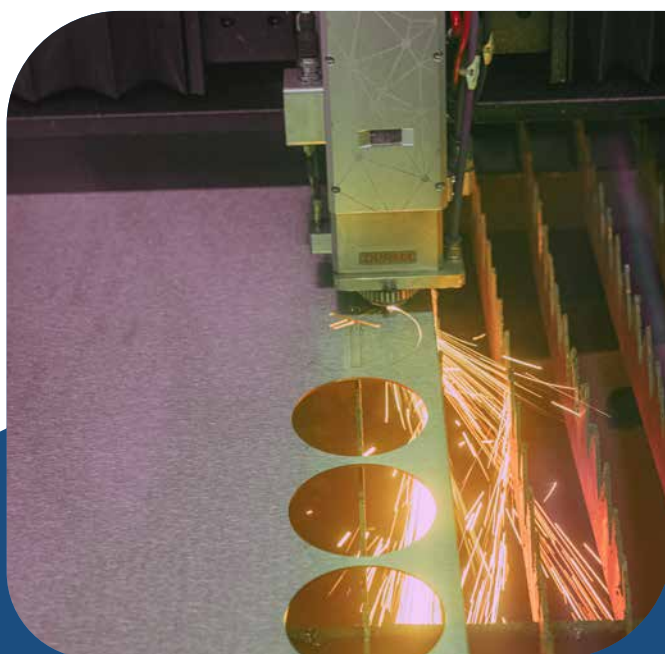
Vattenskärning

Vattenskärning är en metod som är skonsam mot materialet. Vi kan skära i de allra flesta material då det är en kall bearbetning, vilket innebär att materialets egenskaper inte påverkas vid skärningen. Vi använder abrasiv vattenskärning, där sand tillförs munstycket. Det passar lika bra för skärning av en detalj som för långa serier. Material som kan vattenskäras är stål och övriga metaller.

Vi skär 0,5–200 mm stål med arbetsyta på 4 000 x 3 000 mm.

Trycksvarvning

Trycksvarvning är en snabb, effektiv och flexibel bearbetningsmetod för metaller. Den största fördelen är flexibiliteten: nästan vilka former som helst kan appliceras, och tekniken ger stora möjligheter att enkelt och kostnadseffektivt byta form med kort omställningstid och låg omställningskostnad. Tekniken lämpar sig för såväl små som stora serier, då den har låga fasta kostnader. Vi arbetar även med traditionella typer av svarvar och väljer den metod som bäst lämpar sig för varje projekt.



Djupdragning

Djupdragning är en avancerad tillverkningsmetod som kräver stor erfarenhet och kunnande.

Djupdragning skapar djupa, sömlösa detaljer med komplex form. Två verktyg tillverkas för detaljen och mellan dessa verktyg pressas sedan plåten med en presskraft på upp till 300 ton. I vissa fall kombineras djupdragning med trycksvarvning. Den slutliga formgivningen av exempelvis vinklar och kanter sker då i trycksvarven.



Svetsning

Våra högeffektiva svetsmaskiner tillsammans med decenniers erfarenhet av svetsning i rostfri tunnplåt garanterar er såväl hållfasthet som snygg finish på era produkter. De svetsarbeten som utförts hos oss har fått USDA-godkännande, vilket är ett godkännande för användning inom livsmedelsindustrin utfärdat av det amerikanska livsmedelsverket.

För fogning av produkter har vi el-, gas-, MIG-, MAG- och TIG-svetsar.



Polering

Vår snabba och kvalitetssäkra polerrobot med sex olika stationer skapar fantastisk finish och kvalitet och ger bättre ekonomi för våra kunder. Vi har även en femaxlig borst- och polermaskin att tillgå där processen sker miljöanpassat i en egen box, där dammet från borstning och polering samlas i ett vattenbad för att sedan omhändertas. Metoden sker med dubbel uppsättning i två parallella stationer, vilket gör att borst- och polertider minskas till hälften jämfört med konventionella maskiner.

Vi utför även övriga ytbehandlingsmetoder med trumling, bandslipning och blästring.



STEELEX AB

Steelex AB, Industrigatan 4, 846 31 Hede

Telefon: 0684-105 30

E-mail: info@steelex.se

Hemsida: www.steelex.se



Bli en del av vårt team!

Vi välkomnar alltid ny kompetens till Steelex AB! Vill du jobba med svetsning, svarvning eller som CNC-operatör i ett litet företag med laganda och teamkänsla, så kontakta oss. Här i Härjedalens vackra fjällmiljö kan du stressa av, andas frisk luft och hitta ett lugn.

Välkommen med din ansökan!