

SVERIGES MEST PÅLITLIGA **PROJEKTLIVERANTÖR**



PROCESSUS 

EN TRYGG PROJEKTLIVERANTÖR MED BLICKEN FRAMÅT!

Processus AB grundades 2015 av en grupp erfarna ingenjörer och har sedan starten upplevt en fantastisk tillväxtresa. Idag har vi mångdubblat medarbetarstyrkan och omsättningen, och vårt namn associeras med pålitlighet och hög kvalitet.

Vi verkar inom branscherna läkemedel, livsmedel, industri och energi. Vårt erfarna team besitter bred kompetens och specifik kunskap. Vi erbjuder allt från specialisttjänster till helhetsåtaganden inom projektledning, kvalitetssäkring, processdesign, automation och industriell IT.

Arbetskulturen inom Processus bygger vi på en genuin familjekänsla som skapar tillit. Vi bygger långsiktiga relationer med både våra kunder och våra medarbetare. Som vår kund kan du vara trygg i vetskapen om att vi finns med i bilden tills allting är klart.

Vårt mål är att fortsätta vara Sveriges mest pålitliga projektleverantörsbolag inom processindustrin. Detta ska vi vara genom att fortsätta ta kompletta helhetsåtaganden inom våra verksamhetsområden. En av nycklarna är att vi är helt fristående och därmed kan välja fritt bland leverantörer och anpassa projekten efter kundens behov och önskemål.

Vår affärsidé

Som Sveriges mest pålitliga projektleverantör:

- håller vi hög kvalitet i varje moment
- erbjuder vi all expertis du behöver
 - med ett personligt engagemang som räcker hela vägen



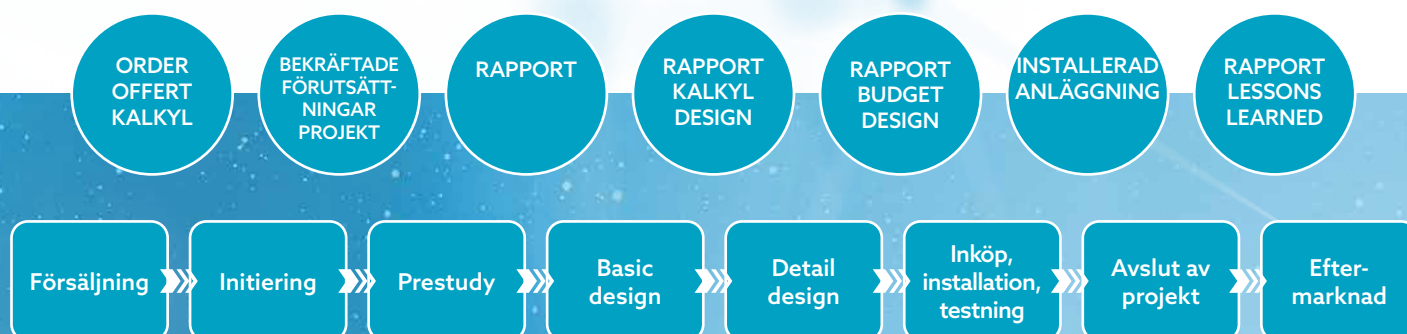
EFFEKTIVA PROJEKTLIVERANSER AV HÖGSTA KVALITET

4

Processus är en aktör som verkar inom branscherna läkemedel, livsmedel, industri och energi. Till våra kunder levererar vi kompletta projekt, där vi tar totalansvaret för allt som ryms i ett projekt (se figur). Vi projektleder allt från mindre ombyggnadsprojekt till kompletta produktionsanläggningar och erbjuder allt från teknisk support till specialisttjänster. Med oss som partner kan du helt enkelt känna dig trygg hela vägen.

En styrka med Processus är att vi inte är ett traditionellt konsultbolag, som hyr ut oss till

våra kunder. Istället har vi samlat all kompetens på ett ställe, i våra egna lokaler. Här jobbar våra medarbetare tätt tillsammans för att hitta de mest kostnadseffektiva och hållbara lösningarna. Vi kan arbeta från grunden, oberoende av system, och anpassa oss efter våra kunders behov och önskemål. Att arbeta tillsammans mot gemensamma mål innebär också en arbetsglädje, som vi tror och hoppas att du som kund märker av.



Vi är marknadsledare inom PTFE-slang, metallsling, kompositslang och kompensatorer för krävande processer. Alltid skräddarsydda lösningar och snabba leveranser.

Kontakta oss så hjälper vi dig!

www.euroflon.se



VÅRA TRE BEN

Process

(Processdesign och konstruktion)

Vår personal har lång erfarenhet av processdesign, P&ID, rörkonstruktion och 3D-modellering, beräkning, hållfasthetsanalyser och dimensionering. Dessutom av kravspecifikationer, tekniska underlag, processoptimering och analyser för ökad produktion och/eller högre processsäkerhet. Vi kan bland annat erbjuda processdesign inom både våt och torr hantering, hygienisk design, GMP, HACCP, ATEX, PED med mera. Vi erbjuder även optimeringar av process-, CIP-, SIP- och mediasystem, samt hjälper kunder med underhållsrutiner och anpassning av reservdelssystem.

I&C

(Instrumentation & Control)

Vi arbetar i processprojekt med programmering av PLC:er, SCADA, HMI- och DCS-system med tillhörande elkonstruktion och instrumentering. Vi erbjuder tjänster inom allt från kravställning, definiering av

systemarkitektur och programmering till driftsättning och optimering. Vi hanterar även komplexa IT-lösningar som batchsystem, historianlösningar och Manufacturing Execution System (MES) som ofta används i den moderna industrin.

Q&V

(Quality & Validation)

Vi ser till att våra projekt uppfyller de kvalitetskrav som myndigheter och slutkunder ställer, men vi hjälper även våra kunder att uppfylla andra krav som ställs på deras verksamhet. På så vis skapar vi också mervärde i form av en säker och effektiv verksamhet. Vi hanterar systemens hela livscykel, från kravställning till driftsättning, vilket bland annat innefattar genomförande av commissioning (FAT- och SAT-tester) samt kvalificering/validering (IQ, OQ, PQ). Vi kan även bistå kunder med att säkerställa så att krav i URS (kravspecifikationer) är testbara samt ta fram skriftliga arbetsrutiner.

Sveflow



Kvalitet • Kunskap • Engagemang

Sveflow har ett mycket brett sortiment av rostfri hygienisk processutrustning av högsta kvalitet. Med snabba och säkra leveranser, lång erfarenhet, gedigen kunskap samt ett brinnande engagemang är ambitionen att vara en trygg och kompetent samarbetspartner för både våra kunder och leverantörer. Välkommen till Sveflow!

...allt är möjligt!



VÅRA ÅTAGANDEN GENTEMOT:

LÄKEMEDELSBRANSCHEN

6 Vi har lång erfarenhet av att arbeta med läkemedelsbranschens höga krav på kvalitet och spårbarhet. Våra process- och automationsingenjörer är vana vid att följa cGMP och GAMP 5 genom ett projekts alla faser.

Spårbarhet är kritiskt för att uppfylla GMP under testning och verifiering. Våra noggranna valideringsingenjörer ser till att ställda krav följs upp på ett effektivt och korrekt sätt.

Processus projektledning och arbetssätt är utformade för att anpassas efter varje projekts förutsättningar utan att tumma på den höga kvaliteten genom hela projektet. Våra kunder kan känna sig trygga med att vi både lämnar över en anläggning eller utrustning som uppfyller vår överenskommelse och dessutom all nödvändig dokumentation i god ordning.



Bra styrning i projektet, bra mallar och arbetssätt. Duktiga ingenjörer med bra social kompetens och rätt attityd.



Flexible and versatile



GEMÜ ventiler, mät och reglersystem för hela processindustrin. Vi kan din applikation!

- Läkemedel
- Livsmedel
- Vattenrening
- Kemi
- Gruvindustri
- OEM



LIVSMEDELS- BRANSCHEN

8

Miljövänligare råvaror och produktion, fler produktbyten i samma utrustning och striktare hygienregler – allt detta ställer höga krav på hygienprocessen. Med en optimal hygienisk design blir produktionen säkrare och rengöringen enklare att utföra, varpå färre produkter behöver kasseras. CIP-momentet (Clean In Place) blir också mer effektivt, vilket kortar ned omställningstiden mellan varje batch.

Hygienisk design handlar också om spårbarhet. Varje råvara måste kunna identifieras och spåras – var har den tillverkats? Vart har den skickats? På så vis kan man snabbt återkalla produkter som kontaminerats, missfärgats eller innehåller allergener som inte ska finnas där. En välutförd hygienisk design minskar risken för kontaminering genom att säkerställa att processsystemet blir rent varje gång.

Hygienkrav hos allt fler tillverkare

Även finkemi såsom kosmetika och hudvård omfattas av hygienkrav, eftersom allt som läggs på huden tas upp av kroppen. Att förändra en produkts sammansättning för att leva upp till ny lagstiftning är inte alltid helt enkelt. När konsumenter började kräva mer miljövänlig målarfärg och producenterna minskade lösningsmedel i färgen – utan att införa starkare hygienrutiner och hygienisk design/komponenter – började målarfärgen att mögla.

I liknande situationer kommer Processus in och hjälper kunden att designa en mer hygienisk tillverkningsprocess. Vi levererar utredningar, design och genomför projekt.

Processus har stor erfarenhet av de höga krav som ställs inom livsmedelsbranschen genom regelverk såsom GMP, GxP, GAMP 5 och branschpraxis. Compliance genomsyrar vårt arbete med process- och automationsdesign. Regelefterlevnaden är närvarande från planeringsstadiet genom projektets alla faser tills vi kvalitetssäkrat leveransen med hjälp av testning/verifiering och kan lämna över anläggningen till kunden.

**Pålitlig automatiseringsteknik
för livsmedelsindustrin**

www.ifm.com/se





Vi är mycket nöjda med hur Processus levererade förstudien. Allt från att uppdatera hur man låg till i framtagandet av förstudien till hur man aktivt involverade berörd personal från oss och på så vis säkerställde att vi var överens i diskussionen om tekniska lösningar.

LIAB är din partner vid el-, styr- och reglertekniska installationer. Gedigen erfarenhet och omfattande resurser för kompletta el-, instrument- och automatikentreprenader.

Vi installerar och levererar system och automationsutrustning till industri- och processanläggningar, primärt inom läkemedelsindustrin, pappers- och cellulosaindustrin samt oljeraffinaderier.

Vi startade vår verksamhet 1988 och har varit verksamma inom läkemedelsindustrin i många år och genomfört flera större projekt hos bland annat AstraZeneca, Octapharma och GE Healthcare, nuvarande Cytiva.



Våra åtaganden omfattar:

- Instrumentinstallationer
- El- & automationsinstallationer
- Klenrör- & mekinstallationer
- Fiber- & datanätsinstallationer
- Installationer i EX-miljö
- Apparatskåpsinstallationer
- Utcheckning och idriftsättning



Läs mer på liab.com

VÅRA ÅTAGANDEN GENTEMOT:

ENERGIBRANSCHEN

Processus har lång erfarenhet av en mängd olika projekt inom energibranschen, allt från att skölja ut cisterner i oljebåtar till att byta ut brännare för eldning av biobränsle. Vi erbjuder tjänster såsom projektledning, processdesign, rörkonstruktion och automation, samt rådgivning kring nivå på testning och verifiering.

"Det går att lita på Processus"

Som Sveriges mest pålitliga projektleverantör gäller det att hålla hög standard, både i projektets utförande och i kommunikationen runtom. Att våra samarbetspartners ska få säga sitt är viktigt och därför passade det extra bra att ta en pratstund med Olle Bjurström som representerar Stockholm Exergi. Stockholm Exergi är ett energibolag, beläget i Stockholm. Dygnet runt, året om, tryggar de den växande Stockholmsregionens tillgång till värme, kyla, el samt avfallstjänster.

I centrala Stockholm, vid Värtahamnen, ligger Stockholm Exergis största kraftvärmeverk, närmare bestämt Värtaverket. Kraftvärmeverket fyller en viktig funktion för Stockholms energiförsörjning och har varit i drift sedan förra sekelskiftet. Idag är det en toppmodern, världsunik anläggning som producerar både el och värme till Stockholms invånare. Olle Bjurström delger sin syn på hur samarbetet med Processus fungerar.

- Teamet på Processus bidrar med hög kompetens och ett bra driv i projektet. För oss är det viktigt att tider hålls och att jobbet blir utfört på rätt sätt, där levererar Processus.

Olle menar att teamen kompletterar varandra, vilket säkerställer att rätt kompetens möter varje enskilt arbetsmoment. Det finns även andra viktiga aspekter som väger tungt i samarbetet.

- Det går att lita på Processus. De är lojala och noggranna, ett samarbete som fungerar som det ska.

Rätt pump på rätt plats



Vi är ett av de ledande företagen inom flödes- och värmeteknik och komponenter för livs och läkemedelsindustrin. Vi strävar efter att vara ditt bästa alternativ vid val av produkter och tjänster.

Tillsammans med våra kunder förbättrar vi industriella processer runtom i Sverige. Våra produkter ger säkra läkemedel, goda köttbullar, rent vatten och välsmakande öl. Våra elpannor förser industrier med värme och energi.

Vårt erbjudande

Med kunskap, engagemang och världsledande produkter hjälper vi dig att hitta effektiva lösningar. Förvänta dig kortare stillestånd, färre servicetillfällen, lång livslängd, klok energianvändning, hög säkerhet – och god nattsömn.

- Rådgivning
- Produkter och lösningar
- Service och reservdelar

Zander & Ingeström är Master Distributor för Alfa Laval Nordic AB

Vi erbjuder kunskap och tekniska lösningar av Alfa Laval's sanitära processkomponenter samt konsultation, rådgivning, utbildningar och service för kunder i första hand inom livsmedels- och läkemedelsindustrin i hela Sverige.



zi ZANDER &
INGESTRÖM

A PART OF CHRISTIAN BERNER

08-80 90 00 zeta.se



VÅRA ÅTAGANDEN GENTEMOT:

INDUSTRIN

Mot industrisektorn genomför vi projekt inom olja och gas, samt inom kemi- och basindustrin. Vi erbjuder även rådgivning kring nivån på testning och verifiering.

Vi har lång erfarenhet av att arbeta mot industrin, både i enskilda uppdrag och i helhetsuppdrag där vi ansvarar för alla discipliner. Projekten varierar från Truck-To-Ship-bunkring till att processorientera och utveckla kundens kvalitetssystem.

Vårt uppdrag är att översätta funktionen som kunden efterfrågar till en fungerande process. Vi identifierar beståndsdelarna som behövs, såsom pumpar, rör, tankar och värmeväxlare. Sedan sätter vi upp en tidplan och presenterar en budget.

Vi hjälper kunden att applicera rätt teknik

Vi presenterar hållbara, effektiva och lönsamma lös-

ningar, såsom komponenter av hög kvalitet som håller länge. Hygienisk design minskar behovet av kemikalier och energikrävande hetvatten under CIP.

Vi följer upp vårt förhandsestimat, kontrollerar att det vi lämnar ut är korrekt och att alla moment håller hög kvalitet. Med arbetsprocedurerna på plats blir processerna effektiva.

Skulle vi behöva byta ut en ingenjör i ett projekt vet alla vad som gäller. Vi behöver aldrig börja om från noll. Repeterbarhet är en förutsättning för både kvalitet och effektivitet.



Rostfria tankar till din process.

Skräddarsydda lösningar.
Kontakta oss för en snabb och säker offert.

nsst.se

TOTALLÖSNINGAR – VÅR STYRKA

JohSjös framgångar bygger på nära samarbeten. Tätt tillsammans levererar vi kompletta system- och helhetslösningar i partnerskap med våra kunder och genom teknisk spetskompetens inom elinstallation, automation, konstruktion, rostfritt och programmering.



Industri & Process

Med enkelhet och effektiv projektledning möter vi industrins krav på funktionalitet, säkerhet och effektivitet. Bland våra kunder finns processindustrier, gasturbintillverkare och maskinbyggare



Kraft & Automation

Vi levererar kompletta el- och automationslösningar till industrin. Våra kunder verkar ofta i krävande miljöer och ställer därför höga krav på optimering och tillgänglighet.



Pharma & Biotech

Våra processer är anpassade för att leva upp till branschens krav på kvalitet, dokumentation och spårbarhet. Vi hjälper såväl svenska som internationella läkemedels- och life science-företag.



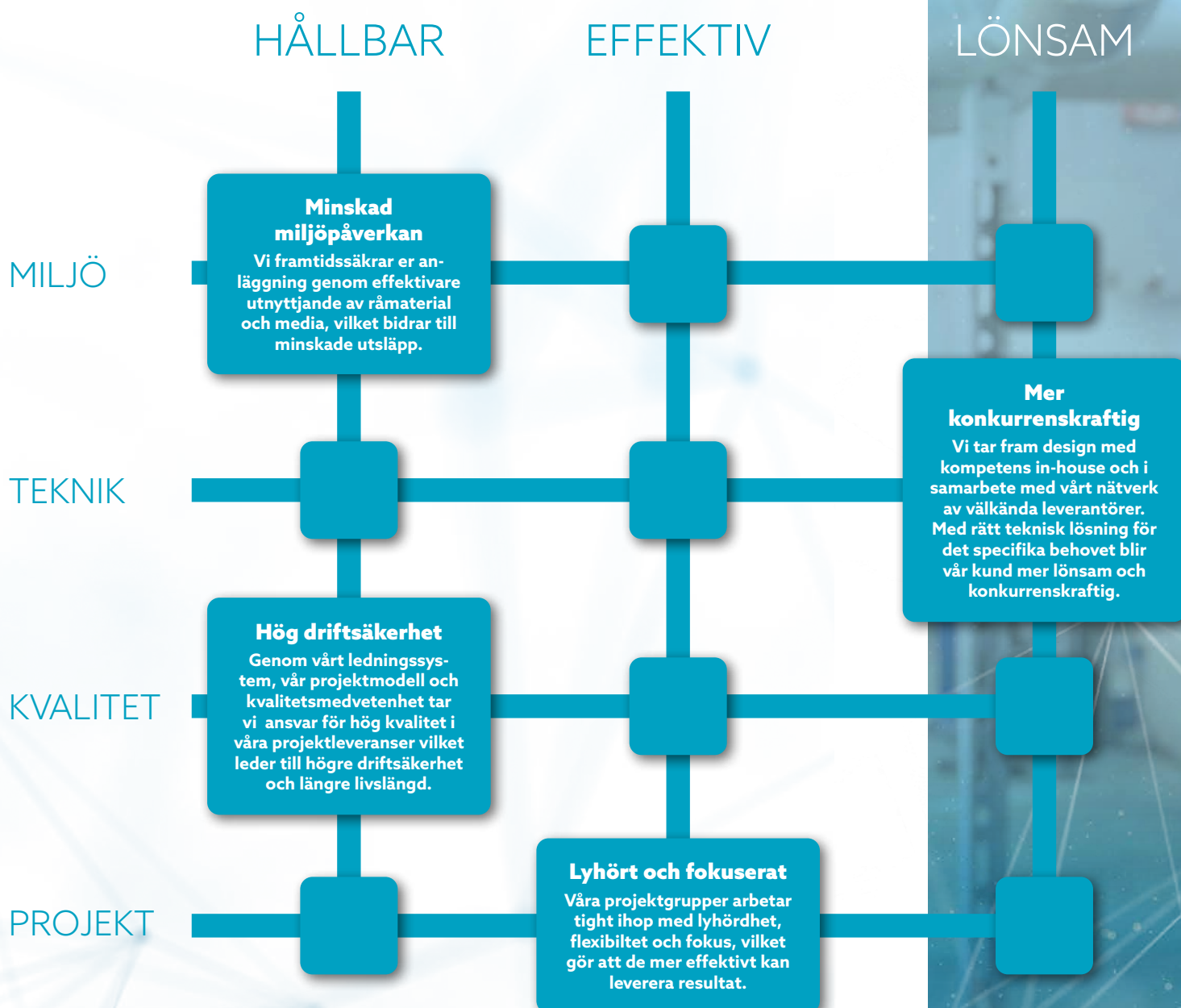
FÖRVERKLIGAR STORA IDÉER



www.johsjo.se

OPTIMALA LÖSNINGAR MED **HEL**

Genom att bjuda in oss redan i designfasen kan vi hjälpa dig att välja rätt komponenter, lösningar och processer för en mer hållbar, effektiv och lönsam verksamhet.



- | | |
|-----------------|---|
| HÅLLBAR | Hållbara lösningar som sparar energi och pengar |
| EFFEKTIV | Effektiva och smarta processer som kortar underhållstoppen |
| LÖNSAM | Lönsamhet på hållbar grund som både är långsiktigt sund och en konkurrensfördel |

KVALIFICERAD INGENJÖRSKOMPETENS FÖR INDUSTRI

Hos JWR finner du djupgående ingenjörskompetens inom process- och tillverkningsindustri. Våra konsulter har gedigen erfarenhet och bredd inom bland annat el & automation, rör & mek, instrumentering, beräkningar och kontroll.

JWR:s ingenjörer är vana att ingå i eller leda ingenjörsteam och hanterar allt från planering och upphandling till driftsättning och kontroll. Vi agerar även gärna beställarrepresentanter och hjälper kunden med kravställandet.

JWR vet att gott samarbete bygger på förtroende, kommunikation och hög prestation.



Besök oss gärna på www.jwre.se

JWR

ENGINEERING

ÄR DU VÅR KOMMANDE KOLLEGA?

Processus är en välkänd projektleverantör inom processindustrin. Vårt fokus är hög kvalitet, tillit och omsorg om medarbetarna. Det märks i vår familjära atmosfär. Vi har en sammanhållning utöver det vanliga. Vi samlar engagerade ingenjörer i en inkluderande miljö där allas kunskap värdesätts.

Vi delar också med oss av vår kunskap så att vi kan utvecklas tillsammans. Vi strävar efter att sätta ihop det mest engagerade teamet och för det behöver vi spelare med olika kunskaper, erfarenheter och färdigheter.

Arbetsplats & kultur

Är du ambitiös och nyfiken? Trivs du i en familjär atmosfär?

Processus söker kvalificerade medarbetare som vill arbeta på ett högkompetent konsultbolag.

Vi fokuserar på kvalitet, långsiktighet – och att ha roligt på jobbet!

Först fullt fokus på den högkvalitativa projektleveransen, sedan avslappnat AW-häng med bästa kollegorna.

Vi har en öppen kommunikation med både kunder och medarbetare. Vi är närvarande, delaktiga och lär oss av varandra. Alla medarbetare inom Processus är uppskattade och oumbärliga – den här resan gör vi tillsammans.

Välkommen att hoppa på tåget som alltid går framåt!



ORBITAL TECH
RÖRINSTALLATIONER

Orbital Tech är specialiserade på rörinstallationer inom läkemedels- och livsmedelsindustrin.

www.orbitaltech.se

ROSTFRIA INSTALLATIONER INOM PROCESSINDUSTRIN



Kiefers System



VI HAR EN AV SVERIGES STÖRSTA
ORBITALPARKER



MONTAGE I RENA OCH
STERILA MILJÖER



MOBILA VERKSTÄDER FÖR
AVANCERAD PRODUKTION

Systemsvets utför processinstallationer i Sverige och internationellt samt olika serviceuppdrag. Vår affärsidé är att leverera kvalitativt högklassiga hantverkslösningar. Huvudsakliga inriktningen är rostfria entreprenader och större fabriksbyggnationer men vi åtar oss också en mängd olika uppdrag inom övrig industriell service. Vi är verksamma inom områden såsom **läkemedel, livsmedel och processrörinstallationer.**

SYSTEMSVETS

www.systemsvets.com

"Vi har bevarat den familjära Processus-andan"

Lovisa Norman arbetar som valideringsingenjör på Processus. Det är en roll hon trivs mycket bra med och som innebär att hon får arbeta ute hos olika kunder och samarbeta med kunden, operatörer samt olika entreprenörer och leverantörer.

- Man är delaktig genom projektets gång och i de olika faserna med protokollskrivande, testperioder, rapportskrivande och arkivering. En typisk arbetsdag beror lite på vilken fas projektet är i.

Lovisa uppskattar gemenskapen på Processus, där det finns många kompetenta och trevliga kollegor och chefer.

- Trots att vi vuxit en del har vi bevarat den där familjära Processus-andan, med högt i tak och en känsla av att man kan prata om allt med alla, VD som nyanställd.

Ömsesidigt förtroende

Lovisa tycker att hon och hennes kollegor får goda möjligheter till att kunna påverka sin egen arbetssituation och även de mål som företaget satt upp. Som en social och aktiv person värdesätter hon också de sociala aktiviteter som anordnas utanför arbetstid.

- Det finns en stor tillit mellan arbetsgivare och oss anställda, vilket gör att man inte känner sig övervakad. Man känner sig fri över att bestämma över sin egen arbetssituation, men man känner även stöttning när man behöver det. Finns det något man inte trivs med så lyssnar företaget på en och man försöker se till att ändra på det så att man trivs.

Frihet under ansvar

Ett sätt att skapa trivsel är just att låta medarbetarna påverka sin arbetssituation, till exempel genom att komma med förbättringsförslag.

- Då möts man inte av kritik, utan det ses som något positivt och man arbetar med förslagen tillsammans.

Lovisa gillar också flexibiliteten som finns hos Processus, som innebär att det inte finns så många fasta regler att följa. Till exempel är Lovisa ingen morgonmänniska och behöver därför inte vara på kontoret klockan 07, så länge det inte finns möten eller annat som kräver det.

- Jag kan komma in senare och istället jobba längre på eftermiddagarna, utan att kritiseras för det. Det är en frihet. Jag tycker att Processus är ett roligt och bra företag att arbeta på!

"Bara att vara sig själv"

Mikael Roth arbetar som projektledare på Processus, där han arbetat sedan slutet av 2019. Mikael har en bred erfarenhet av olika branscher och just nu driver han fyra förbättringsprojekt åt St1. Han kommer också att hjälpa till vid kommande stopp.

- Projekten handlar om att förbättra miljön och minska utsläppen.

Som projektledare är Mikael ansvarig för en projektororganisation som består av ytterligare fem medarbetare från Processus. I sin projektledarroll har han stor nytta av sin långa erfarenhet.

- Som projektledare är det A och O att våga fatta beslut och ta ansvar för dem fullt ut. Det gäller också att ha roligt på jobbet, det är viktigt.

Processus är relativt nystartat. Därför tillhör Mikael de medarbetare som arbetat längst på företaget och han trivs med sin arbetsgivare.

- Jag gillar att Processus är ett mindre företag, där det är svårt att vara anonym. Det är ett företag som tar hand om sina medarbetare och det är lätt att bara vara sig själv.



"Mycket utrymme att lyfta sina frågor och funderingar"

Som valideringsingenjör på Processus har Simon Hellström varierande arbetsdagar. Uppgifterna består av allt från att kvalitetssäkra utrustningar/fabriker hos kunder till testning och verifiering.

- Oftast börjar dagen antingen med att åka till kunden eller kontoret. Vi har frihet under ansvar så jag lägger upp mina arbetsdagar som det passar mig bäst. Båda ställena funkar oftast att utföra sina dagliga arbetsuppgifter på.

Simon gillar att Processus inte är ett alltför stort bolag. Det ger nämligen utrymme att kunna lyfta sina frågor och funderingar och även få igenom dem.

- Det är högt i tak på Processus och det finns ett starkt lagtänk där man arbetar tillsammans mot gemensamma mål. Man känner sig delaktig och att möjligheten finns att kunna påverka verksamheten.

Simon är en social person som bland annat gillar padel och klättring. Även på Processus anordnas en hel del sociala aktiviteter.

- Vi gillar att göra saker tillsammans!



TELGRA EL AB

Telgra El är ett service- och installationsföretag, och vi riktar oss främst mot kunder inom industri- och fastighetsbranschen. Inom industrin riktar vi oss främst mot petroleum, gas samt värmeverk.

Vi har stor kunskap inom ex-installationer och utför både el- och instrumentinstallationer.

www.telgra.se

FOKUS PÅ VÅRT ARBETSSÄTT

Att arbeta med projekt inom processindustrin kräver att man håller sig ajour med en mängd olika kravställningar. Vårt ledningssystem hjälper oss att uppfylla kravställningarna på ett strukturerat sätt – samt att leva upp till kunders, samarbetspartners och andra intressenters förväntningar.

Vi nöjer oss aldrig

Vårt ledningssystems metoder och mallar gör arbetet smidigt och bygger in kvalitet från början. Bra kan alltid bli bättre! Ser vi en brist eller möjlighet skickar vi in förbättringsförslag som vi sedan implementerar. Vi har en tillåtande arbetskultur där vi lyssnar på varandra och strävar efter att utvecklas. Ett bevis på detta är att vi har erhållit Årets Gasell 2021 och 2022, att växa snabbt på ett hållbart sätt ligger i vårt DNA.

Vi kvalitetsgranskas

Vi är certifierade inom kvalitet (ISO9001) miljö (ISO14001) och arbetsmiljö (ISO45001). Vi granskas varje år – uppfyller vi högt ställda standardkrav? De senaste fyra åren har vi inte haft en enda avvikelse, vilket innebär en trygghet både för våra anställda och kunder.





En lösning som är både hållbar och kostnadseffektiv

Alnab är specialiserade inom ventiler och styrning och har lång erfarenhet från olika branscher. Vi vet vilka krav och utmaningar du möter. Oavsett din utmaning kan vi hjälpa dig att skapa bästa möjliga tekniska lösning som garanterar lång livslängd, hög produktivitet och tillgänglighet samt god ekonomi över tid.

Behovet av att hantera flöden ser olika ut beroende på vilken typ av industri det handlar om. Alnab har genom åren skaffat omfattande kunskap och erfarenhet inom processindustrin som vi gärna delar med oss av, för att du ska få en optimal lösning.

Du kan tryggt förlita dig på en leverantör — från projektstadiet till leverans.

Alnab värnar om miljön och tillhandahåller produkter med hög kvalitet och lång livslängd för nästan all typ av media samt alla upptänkliga funktioner.

- > Kraft/Energi
- > Raffinaderi
- > Kemi/Petrokemi
- > Papper/Cellulosa
- > Järn/Stål
- > Livsmedel/Läkemedel
- > Gruv/Berg

Upptäck vårt
sortiment på
www.alnab.se

alnab

Alnab Armatur AB
Tel 031-449450
alnab@alnab.se
www.alnab.se

TOTALLEVERANTÖR AV FLÖDESUTRUSTNING TILL INDUSTRI

Vi har mer än 40 års erfarenhet inom pumpindustrin och en unik förmåga att lösa pump och applikationsproblem. Vi erbjuder ett unikt sortiment av flödesutrustning som bl.a. pumpar, värmeväxlare, slangar och ventiler för såväl tung processindustri som hygienapplikationer. Colly Flowtech och Processus har sedan starten ett nära och långsiktigt samarbete.



HOMOGENISATORER, PULVERMIXNING OCH SKIDDAR

- Interpump / Bertolis sortiment av högkvalitativa homogenisatorer & högtryckspumpar.
- Hög hygien och driftsäker design.
- Inox-Fer pulver/media mixningsenheter & hela kundanpassade processkiddar.



VENTILER OCH VENTILMATRISER

- Bardianis kompletta program hygieniska ventiler för bl.a. livs/läkemedel. Även ITT Pureflow membranventiler!
- DN10-200 med tryck upp till max 150 bar, även inom ATEX.
- Flexibel tillverkare, även skräddarsydda ventilmatriser, efter kundspecifika krav.
- Omfattande dokumentation, tester och certifikat.



TANKRENGÖRING OCH KAMEROR FÖR TANKAR

- Kompletta sortiment av tankrengöringsutrustning för process-, kemi- och hygienindustrin.
- Innovativ teknik för en effektiv och säker rengöring. Finns tillgänglig i ATEX-utförande.
- Max Mullers breda sortiment av kameror för tankar och processövervakning.



ROSTFRIA RÖR, RÖRDETALJER, SYNGLAS OCH TILLVERKNING

- Egen produktion & stor maskinpark för kund-anpassade produkter.
- Kompletta sortiment av tex. hygieniska rör och rördetaljer i SS316L. Stort lager!
- Synglas, rörfilter, packningar och ventiler i hygieniskt utförande.
- Hög kvalitet, full dokumentation och spårbarhet.



Vi skapar långsiktigt förtroende hos kunder, leverantörer och övriga affärsförbindelser genom att erbjuda produkter och service som är konkurrenskraftig och kvalitativ.

Colly Flowtech-gruppen

Colly FLOWTECH
INNOVATIV FLÖDESTEKNIK



A.G. JOHANSONS METALLFABRIK
ROSTFRITT TILL HYGIENINDUSTRI

DOMINATOR PUMP



HYGIENISKA PUMPAR

- Marknadens bredaste sortiment för bla. Livsmedel, Läkemedel/Biotech & Bryggerier.
- Hygieniskt testade och certifierade med omfattande dokumentation.
- Från råvaruhantering till färdig produkt med skonsam, servicevänlig och hygienisk design.



PROCESS- OCH KEMIPUMPAR

- Marknadens bredaste sortiment för b.l.a. Kemiindustrin, Gruvor, Media/Energi, Papper/Massa och Processindustri.
- Driftsäkra och servicevänlig robust design.
- Mängder av utföranden, tillval och kundanpassningar.
- Modulbyggda serier med hög utbyttbarhet, även för ATEX.



VÄRMEVÄXLARE

- Marknadens bredaste sortiment värmeväxlare i Platt och Tubutförande av ledande tillverkare.
- Stort urval av utföranden, tillval och olika designer tex. Kontamineringsfria, skrapvärmeväxlare & korrugeringar.
- Passar mängder av applikationer för bla. produkter, media, luft och ånga inom Hygien och Processindustrin.



MEMBRANPUMPAR OCH VAKUMPUMPAR

- Marknadens bredaste sortiment membranpumpar för Hygien och Processindustrin, även egentillverkning i Sverige sedan 1981!
- Travainis breda sortiment vakuumpumpar och hela system.
- Stort urval av optioner, tillval och kundanpassningar.



SINGLE USE OCH ASEPTISK PROVTAGNING

- Vi levererar komponenter från världens ledande varumärken.
- Slangar, kopplingar, filter, påsar, flaskor m.m.
- Dessutom montering av Single-Use-system i vårt certifierade renrum.
- Hygieniska provtagningsventiler från världsledande Keofitt.



SLANGAR OCH SLANGKIT

- Brett sortiment till alla industrier - livsmedel, läkemedel, kemi, papper/massa m.fl.
- Högkvalitativa slangar o slangkit i b.l.a teflon, gummi, silikon, plaster för Industrin, även i ATEX-utföranden.
- Egen verkstad för produktion och montering av kopplingar i plast och stål. Alla certifikat ingår!

DET ÄR ER PRODUKTION SOM ÄR VIKTIG!

Vi är stolta över att kunna leverera långsiktiga lösningar, expertis och konkreta mervärden.

- Service & underhåll
- Utbildningar
- Reservdelshållning
- Dokumentation



www.collyflowtech.se

Ett heltäckande program av pumpar, slangar, snabbkopplingar, ventiler, värmeväxlare och rostfria rör och rördelar till industrin i Sverige.

PROCESSUS

Vill du veta mer om vår verksamhet
och våra projekt? Kontakta oss på:

info@processus.se

Tel: +46 8-620 29 00

www.processus.se

