

PASSION
People
RESULT

 **Nitator**
Stainless Steel

Nitator Stainless Steel AB är ett väletablerat företag som grundades 1920. Med vårt geografiskt strategiska läge i Helsingborg har vi närhet både till den svenska och europeiska marknaden. I vår tillverkningsanläggning med en produktionsyta på 7500 m², tillverkar och utvecklar vi konkurrenskraftiga lösningar i rostfritt stål till våra kunder. Med vår långa erfarenhet och kompetenta medarbetare tillhandahåller vi experttjänster, där vi tillsammans med våra kunder tar fram den optimala lösningen för just dem. Styrkan i företaget är att vi bygger långsiktiga relationer med våra kunder genom att vara en trygg och pålitlig partner. Vi är med från idé till färdigställd produkt och genom produktens livscykel.



MATTIAS FERNSTRÖM, VD

Ålder: 45

Uppvuxen: Sundsvall

Bor: Habo Ljung

Familj: Fru och tre barn

Fritidsintressen: Jakt, friluftsliv, skidor och barnens aktiviteter

Utbildning: Civ. Ing. Industriell Ekonomi och Maskinteknik vid Luleå Tekniska Universitet

Kommer senast från: Alfa Laval

Vi skapar framgång för våra kunder

Det finns en stor drivkraft i att konstant väga utmana och utveckla sig själv för att se hur saker och ting växer fram och bidrar till en förbättring. Denna drivkraft har funnits hos Nitator Stainless Steel AB i över hundra år. Detta genom vår gedigna kompetens, vårt stora engagemang, och nyfikenhet i att vilja utvecklas och driva företaget framåt. Vi har fokus på att hitta nya lösningar och skapa framgång för våra kunder på ett hållbart sätt och ser mångfald, jämlikhet och dynamik som konkurrensfördelar.

Nitator Stainless Steel är just nu i pågående tillväxtfas med en otroligt spännande framtid när det kommer till att utveckla ingenjörstata lösningar i rostfritt stål. Med över 100 år i branschen kan vi erbjuda våra kunder spetskompetens och erfarenhet med fokus på att hitta de bäst lämpade lösningarna.

Inför framtiden har vi en stark övertygelse om att praktisera och främja hållbarhet för en bättre värld. Vi har därför påbörjat vår hållbarhetsresa med ett löfte om att göra vårt yttersta för att bidra och inspirera till ett mer hållbart engagemang. Precis som att vi var pionjärer för bearbetning av rostfritt stål, vill vi vara pionjärer för ett grönare samhälle.

Mattias Fernström,
VD för Nitator Stainless Steel

100

årsjubileum år 2020.

9 meter

lyfthöjd, 2 x 6,3 ton.

8 meter

bockningslängd, 2 x 400ton.

400 ton

rostfritt stål förädlas per år.

65+

medarbetare på Nitator
Stainless Steel 2022.

1000+

frysmaskiner tillverkade åt vår
samarbetspartner Linde.

7500 m²

stor produktionsyta i våra lokaler.

14 olika

nationaliteter arbetar på
Nitator Stainless Steel.

Ett samarbete sedan **80-talet**

Linde, som förser världen med infrysningsmaskiner av högsta kvalitet, finns idag i 100 länder världen över. Lindes trognaste samarbetspartner sedan många år tillbaka är Nitator Stainless Steel. Samarbetet som varat sedan mitten av 80-talet har gått ut på att Nitator Stainless Steel har hjälpt Linde att tillverka kryogena infrysningsmaskiner.

Nitator Stainless Steel har nu levererat mer än 1000 infrysningsmaskiner åt Linde. Kanske inte så konstigt eftersom samarbetet mellan de två företagen började redan i mitten av 80-talet, och att det varje vecka lämnar en till två infrysningsmaskiner från produktionen i Helsingborg. Unikt för Lindes maskiner är att de håller minus 196 grader i fryspunkt och att de tillverkas i högkvalitativt rostfritt stål som med rätt hantering kan hålla upp emot 20 år.

Att förtroendet mellan Nitator Stainless Steel och Linde har vuxit sig starkt med åren visar sig tydligt genom deras gemensamma historia. I början av samarbetet fick Nitator Stainless Steel tillverka maskinerna enligt ritningar som Linde själva tog fram men idag, ett antal år senare, sköter de allt från ritning till färdigställd och leveransklar infrysningsmaskin. Självklart framställs maskinerna i dialog med expertkompetens från Linde.

Då alla Lindes frysar tillverkas i kvalitativt stål, med hög hygienfaktor och stor säkerhet, finns de i 100 länder världen över. Lindes frysar finns i t.ex. Australien, Nya

Zeeland och Chile, och såklart även i Sverige. Genom att skapa hållbara, rostfria infrysningsmaskiner förser Linde hela världens befolkning med mat.

Eget testlab

För att företag världen över ska ha möjlighet att testa Lindes infrysningsmaskiner innan de väljer att investera i dem har Linde ett eget testlab i Nitator Stainless Steels lokaler. Här kan kunderna prova att frysa in sina produkter och välja bland de olika maskinerna. Dessutom finns Nitator Stainless Steels expertkompetens precis runt hörnet om kunderna skulle ha frågor kring produktionen eller materialet som maskinerna är tillverkade av.

När en ny kund bestämmer sig för att investera i infrysningsmaskiner från Linde, finns Nitator Stainless Steel med som ett starkt stöd vid sidan om. Detta gör att företagen får en trygg start med sina maskiner och enkelt får support från kompetenta medarbetare om det behövs.

Starkt och stolt samarbete

Ulf Jagaeus och Tobias Nicklasson, som båda arbetar på Linde,

har lång erfarenhet av att arbeta med infrysningsmaskiner. De är båda eniga i att samarbetet med Nitator Stainless Steel har enkla kommunikationsvägar då de sitter i samma lokaler. En annan styrka i samarbetet är att de har haft ett långt samarbete och att deras medarbetare besitter en otrolig kompetens och erfarenhet. De tycker därför att det känns tryggt att lämna över till Nitator Stainless Steel om en maskin går sönder hos en av sina kunder. När något akut inträffar ställer de genast upp med kompetent och duktig personal, som skickas till kunden.

– Nitator Stainless Steel är lika stolta över de tillverkade infrysningsmaskinerna som vi är. Därför uppskattar vi att de alltid ställer upp så fort de kan när något akut händer, säger Ulf.

Linde och Nitator Stainless Steel har ett långt samarbete bakom sig som både Ulf och Tobias på Linde är väldigt glada och nöjda över. De ser därför fram emot ett fortsatt långt och spännande samarbete tillsammans.

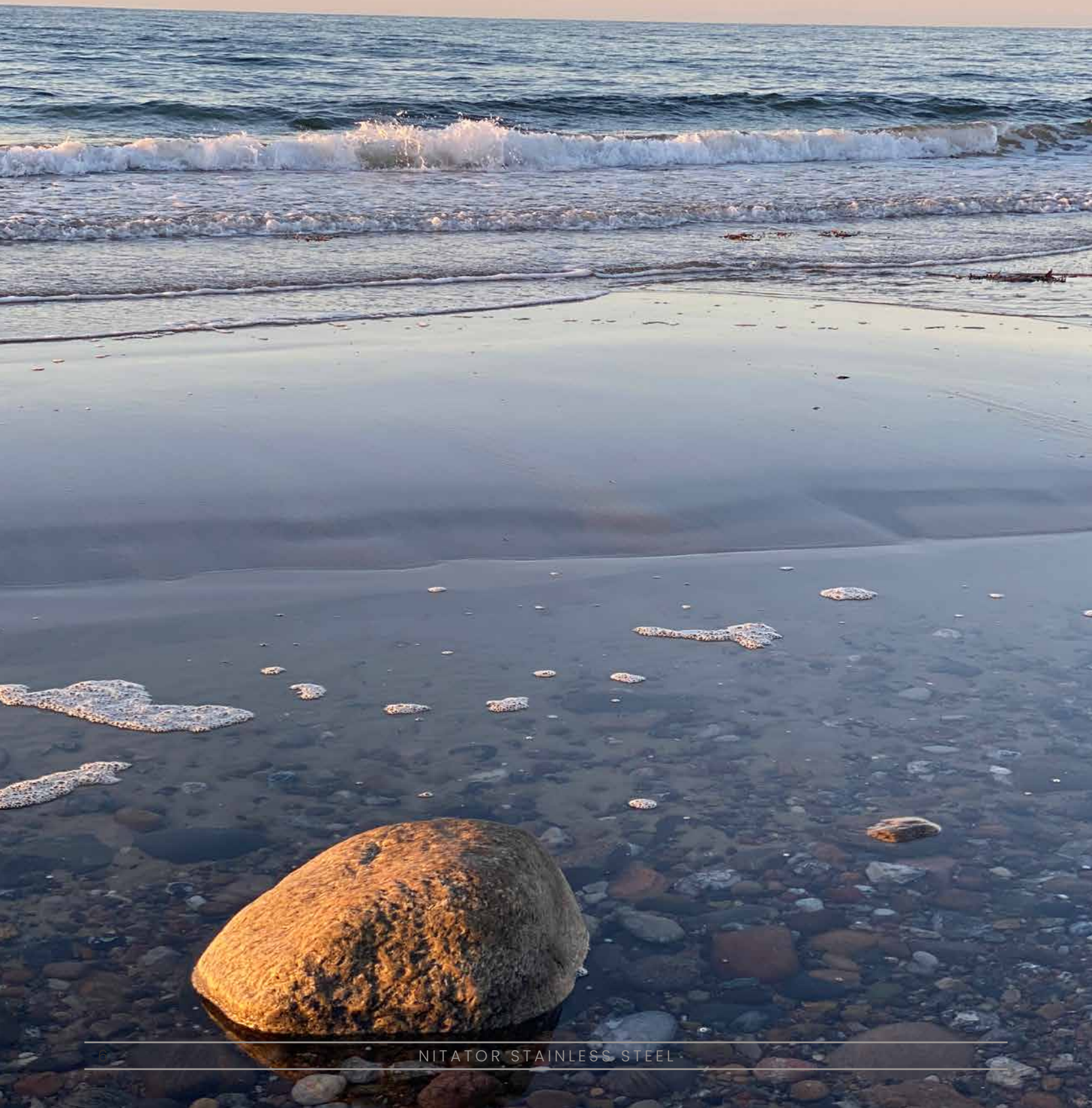


Nitator Stainless Steel är lika stolta över de tillverkade infrysningsmaskinerna som vi är. Därför uppskattar vi att de alltid ställer upp.



Fullt fokus på hållbarhet

Sedan många år tillbaka har DANTECH – Danish Technology Center i Danmark ett nära samarbete med Nitator Stainless Steel. DANTECH hjälper sina kunder att minska spill av råvaror samt förser fabriker med moderna och miljövänliga filtersystem. Tillsammans bidrar de båda företagen till en grönare värld. Att samarbetet mellan de två företagen har fungerat så bra beror på transparens och ett gemensamt intresse av att arbeta med miljö och hållbarhet.





DANTECH grundades 1983 och drivs idag av grundarens dotter, Kristina Joensen. Redan under företagets unga år hjälpte de sina kunder att ta fram filter och reningssystem för att se till att det som lämnar kundernas fabriker är så rent och miljövänligt som möjligt. De tar även fram innovativa lösningar, där de hittar nya användningsområden för spill från råvaror hos sina kunder och kan även programmera om system för mer miljövänlig användning av maskiner.

För att producera hållbara och miljövänliga filtersystemen samt andra speciallösningar tar DANTECH hjälp av sin partner Nitator Stainless Steel. Det är genom deras grundliga arbete och expertkompetens som DANTECH kan leverera bland annat kvalitativa filtersystem i rostfritt stål till sina kunder runt om i världen.

Partners med samma mål

Precis som DANTECH arbetar Nitator Stainless Steel för att gynna ett miljövänligt och hållbart samhälle. Det är därför inte så konstigt att de samarbetar så bra tillsammans.

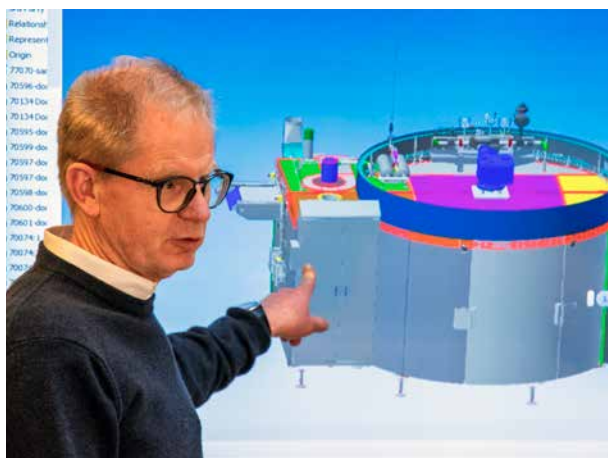
Kristina berättar att hon har stort förtroende för Nitator Stainless Steel, som precis som de själva, tar fram kreativa och anpassade lösningar till sina kunder. Hon vet att när Nitator Stainless Steel utför ett arbete för dem är det alltid grundligt gjort och med hög precision. Hon nämner också att de alla har väldigt nära till skratt, vilket gör jobbet tillsammans roligare. Inför framtiden har DANTECH en vision om att låta Nitator Stainless Steel vara med och utveckla kundanpassade lösningar tillsammans med dem. I dessa produktionsprocesser kommer DANTECH att lämna över hela produktionen till Nitator Stainless Steel. En framtid som Kristina ser fram emot.

En grönare värld

Nitator Stainless Steel kan med över 100 års erfarenhet, kompetenta medarbetare och effektiv tillverkning förse företag som DANTECH med produkter för en grönare värld. Det rostfria stålet som används för tillverkning av t.ex. filtersystem eller andra speciallösningar håller i många år framöver och Nitator Stainless Steel har en stark övertygelse om att praktisera och främja hållbarhet för en bättre värld.

Här är ingen dag den andra lik

Rune Newman arbetar idag som teknisk chef på Nitator Stainless Steel, där han arbetat sedan 2007. Ett varierat och spännande arbete där ingen dag är den andra lik! På den tekniska avdelningen arbetar Rune tillsammans med sina drivna kollegor där de utvecklar hållbara och kvalitativa produkter till sina kunder.



Rune Newman, teknisk chef på Nitator Stainless Steel, klev för första gången in i verkstaden i Helsingborg 2007. Just där och då visste han inte att han skulle vara kvar på företaget i nära 15 år, men det är kanske inte så överraskande med tanke på att han trivs på sin arbetsplats eftersom varje dag är unik.

Från idé till CAD-modell

På Nitator Stainless Steel är Runes avdelning ansvarig för all teknisk input som kommer från försäljningsavdelningen. Genom att sammanställa kundens önskemål och behov tar hans avdelning sedan fram allt från skiss av produkten till CAD-modeller, innan underlaget sedan lämnas över till produktionen.

En av företagets alla styrkor är att man gärna samarbetar nära sina kunder, vilket i sin tur skapar en trygghet hos kunden samtidigt som man gemensamt tar fram en bra produkt. Rune berättar att det inte är helt ovanligt att man vid så täta samarbeten som de ofta har med sina kunder kan känna sig som en del av kundens organisation. Detta gör man eftersom man sitter i många möten tillsammans och tillsammans arbetar fram en kvalitativ produkt.

– En bonus med alla dessa samarbeten är att man dessutom får vara med och sätta många nya spännande produkter på marknaden, och får följa deras livscykel, säger Rune.

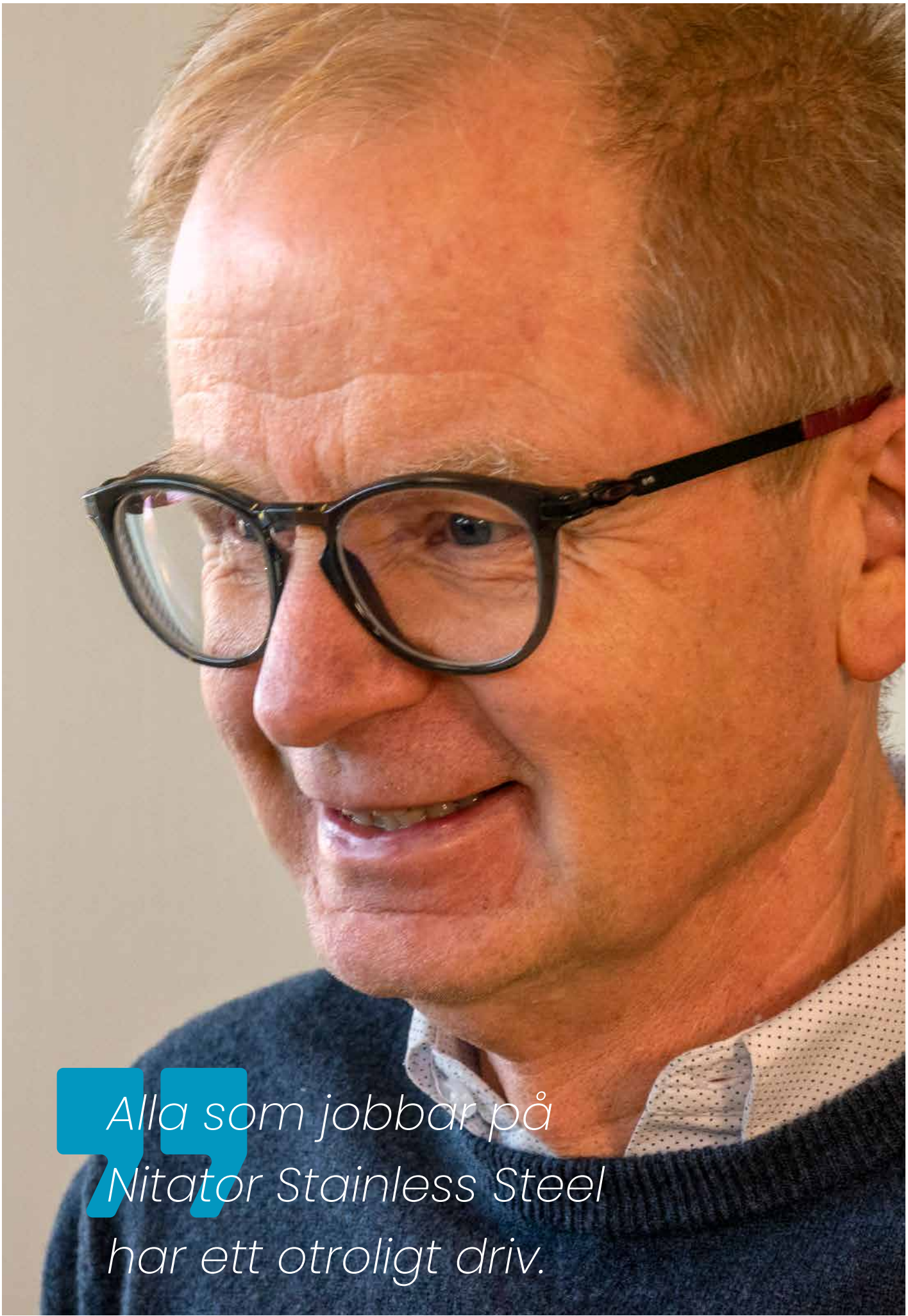
Nyckeln till framgång

Att Nitator Stainless Steel har lyckats så bra i branschen beror, enligt Rune, på att alla som jobbar på företaget har ett otroligt driv och verkligen älskar det de gör. Alla arbetar i team och tar hjälp av varandras kompetenser och erfarenheter för att lösa problem som dyker upp. Rune berättar också att det som är unikt för Nitator Stainless Steel är att de förutom hög svetskompetens och produktion av komponenter i rostfritt stål har stor vana av att hantera dokumentationskrav samt göra CE-, UL- samt CSA-märkning redan i produktionsfasen.

– Dessutom är en stor styrka att vi är duktiga på plåtbearbetning och tillverkning av komplexa produkter med tillverkade byggstenar, inköpta komponenter samt el och styrsystem.

Framtidsvisionen

Rune ser med spänning fram emot att se hur Nitator Stainless Steel kommer att fortsätta växa genom att utvidga sitt samarbete både med nya och befintliga kunder. Han säger också att han i framtiden tror att företaget kommer att satsa internt på automation, förbättring av produktionsmetoder och digitalisering. Nitator Stainless Steel har nämligen viljan att investera och våga gå framåt!

A close-up portrait of a middle-aged man with short, light brown hair, wearing black-rimmed glasses and a dark blue sweater over a white shirt with small dark dots. He is looking slightly to the left with a gentle smile. The background is a plain, light-colored wall.

*Alla som jobbar på
Nitator Stainless Steel
har ett otroligt driv.*

Nitator Stainless Steel har varit pionjärer inom tillverkning av rostfritt stål i cirka 80 år. Och visst har det hänt en hel del sedan företaget grundades för över 100 år sedan. Här kan du följa vår resa från 1920 fram till idag.

1940

Nordströms är bland de första i Sverige med tillverkning av produkter i rostfritt stål.



1920

Nordströms grundades av Elmer och Nils Nordström.



1996

Nitator Group förvärvar Nordströms och Nitator Stainless Steel bildas.

2001

Nitator Stainless Steel har tillverkat frysar sedan 1980 talet och tecknar 2001 ett nytt avtal med Linde Gas för tillverkning av frysar.



2020

Nitator Stainless Steel fyller 100 år.



2016

Ny verkstad på 800 m² samt tillbyggnad av 260 m² lagerutrymme.

Från Afghanistan till Nitator Stainless Steel i Helsingborg

Ibrahim kom till Sverige på egen hand från Afghanistan 2015. Med en stark vilja om att lära sig svenska språket kom han snabbt in på gymnasiet, där han läste ett praktiskt yrkesprogram till svetsare. Efter gymnasiet började Ibrahims karriär på Nitator Stainless Steel genom en praktikplats.

Sedan Ibrahim kom till Sverige 2015 har det hänt en hel del. Förutom att han på endast ett år lärde sig svenska, har han också slutfört en utbildning på yrkesgymnasium som svetsare. Ibrahim hamnade på Nitator Stainless Steel efter gymnasiet då han gjorde sin praktik där under sex månader. När praktiken var slut, var de så nöjda med hans arbetsinsats att de anställde honom på heltid.

Ett varierat arbete

Idag har Ibrahim varit på Nitator Stainless Steel i två år och han stormtrivs! Det bästa med arbetet är att man får lära sig många nya saker och att det är ett varierat arbete. Avdelningen som Ibrahim befinner sig på just nu tillverkar olika delar till kärnkraftverk, som ska segmenteras och som sedan skickas iväg till Tyskland. Innan han hamnade på denna avdelning har han även arbetat som CNC-operatör och tillverkat delar till bland annat flismaskiner.

Ibrahim berättar också att Nitator Stainless Steel är en arbetsplats som verkligen litar på sina anställda och alltid lyssnar på dem när de kommer in med idéer.

–Här får man ett stort ansvar och cheferna litar på en, säger en glad Ibrahim.

Ett sammansvetsat gäng

En annan fördel som Ibrahim lyfter med sin arbetsplats är att det alltid är bra stämning på jobbet. Han säger att han har en väldigt bra relation med alla sina kollegor och att de hjälps åt för att lösa de utmaningar som de stöter på i sitt dagliga arbete. Dessutom är det inte ovanligt att de får besök i verkstaden av Nitator Stainless Steels VD Mattias och de andra kollegorna som befinner sig inne på kontoret.

För Ibrahim är det viktigt att få fortsätta att växa och utvecklas inom sitt arbetsområde. Därför ser han fram emot att arbeta vidare på Nitator Stainless Steel, där han hoppas få fler utbildningar och möjlighet att utvecklas som svetsare.



Från sjökock till svetsare

Helena Nickols resa på Nitator Stainless Steel började 2003 då hon påbörjade sin praktik där efter att ha utbildat sig till svetsare via Lernia under ett års tid. Detta var ett helt nytt äventyr för Helena, som tidigare hade arbetat som sjökock under många år.

Det var när Helena ville bilda familj som tanken om att byta arbete slog henne. Helena hade arbetat till havs som sjökock under många år. Nyfiken på vilka andra möjligheter som fanns, halkade Helena in på Arbetsförmedlingen som via Lernia kunde erbjuda henne en utbildning som svetsare.

20-års jubileum

Nu, snart 20 år senare, är Helena kvar på Nitator Stainless Steel som var arbetsplatsen där hon fick göra praktik efter utbildningen. Helt rätt arbetsplats för Helena då hon än idag inte har några planer på att byta jobb.

- Jag kommer att arbeta här tills jag blir pensionär, säger en glad Helena.

En av anledningarna till att Helena trivs så bra är att det är ett omväxlan-

de arbete och att du aldrig vet hur dagen kommer att bli. Just nu arbetar Helena med att svetsa rostfria pooler som sedan levereras bland annat till Norge, men innan dess har hon arbetat med att svetsa bland annat industrifrysar och andra spännande produkter i rostfritt stål.

En arbetsplats att trivas på

Helena berättar att det är ett härligt gäng som arbetar här. När man ställs inför svåra uppgifter eller problem som behöver lösas gör man alltid detta i ett team! Förutom detta erbjuder Nitator Stainless Steel sina anställda möjligheter att utvecklas genom att utöka sina licenser inom olika områden.

Som en av de kvinnliga svetsare på arbetsplatsen berättar Helena att Nitator Stainless Steel är en arbetsplats som verkligen lyssnar på sina anställda. Hon upplever ofta att kollegor och chefer lyssnar på henne, delvis för att hon är kvinna, men också för att företaget är intresserat av att hitta de absolut bästa lösningarna för kunden.



Avslutningsvis vill vi rikta ett stort tack till våra leverantörer. Det är tack vare er och ert material som vi kan leverera högkvalitativa produkter i rostfritt stål till våra kunder.

Allt från en leverantör

Made for Motion **KTR**



KTR Sverige AB • E-Mail: info.se@ktr.com • Phone: +46 86 25 02 90

ktr.com

SVETS OCH TILLBEHÖR
Din kompletta svetsleverantör

www.svetsochtillbehor.se
0411-553600 order@svetsochtillbehor.se



Redo för framtiden?
TRUMPF: The Power Of Choice



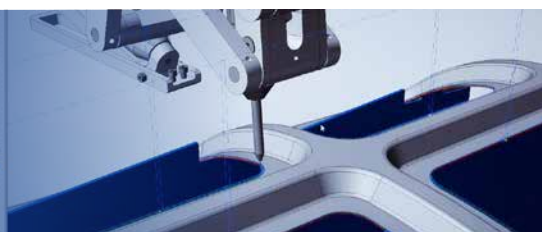
www.se.trumpf.com

IGEMS

CAD/CAM

A modern approach to waterjet cutting.

www.igems.se



Producera mer. Oroa dig mindre

Optimera svetsning av alla seriestorlekar och frigör kapacitet med robotsvetsning.

- Du ökar produktiviteten
- Effektiviserar dina processer
- Säkerställer hög kvalitet och enhetlighet

Från vår produktion i Danmark levererar vi pålitlig kvalitet till hela Europa. Med robotsvetsning kan vi vara mycket konkurrenskraftiga avseende kvalitet, pris och hastighet – även vid mindre serier.



Kontakta oss gärna för att få veta mer om robotsvetsning.

+45 98 77 79 79 | beritech@beritech.dk | www.beritech.dk

Beritech
manufacturing

ANDERSTORPS
Transportband

OPTIMALA LÖSNINGAR I NÄRA SAMARBETE MED ER SOM KUND

Vi producerar och levererar trådtransportband åt kunder över hela Europa. I nära samarbete med våra kunder utvecklar vi lösningar som optimerar era produktionsprocesser.

Kontakta oss

Telefon: 0371-58 81 91 | **E-mail:** info@atransportband.se | **Hemsida:** www.atransportband.se

Vill ni också ha en professionell broschyr?

Hör av dig till oss på
040-699 09 00 eller hello@jssverige.se

JS/SVERIGE



➤ GLOBAL LEADER IN MANUFACTURING SPRAY NOZZLES AND DROPLET SEPARATORS

with more than 140 years experience and 40 000 products.



Lechler AB · Kungsängsvägen 31 · 753 23 Uppsala
Bengt-Erik Sedin · Uppsala office · 070-583 20 49
Lars Sturén · Helsingborg office · 070-520 80 07
info-se@lechler.de · www.lechler.se

ENGINEERING
YOUR SPRAY SOLUTION



KARMASEAL

*I över 20 år har vi levererat uppblåsbara
tätningar till Nitator!*

*Är du i behov av att täta,
lyfta eller dämpa så har du
stor användning för upp-
blåsbara tätningar! Vi har
arbetat med uppblåsbara
tätningar i många år och vet
att det fungerar.*





Effektivisera ditt arbete

Axido tillverkar frästa och svarvade detaljer för kundunika system. Våra behovsanpassade lösningar och maskinbearbetade komponenter hjälper dig att säkra ditt materialflöde.

Vi är proffs på produkter med specifika krav och utgår alltid från våra kunders unika behov. I vår mekaniska verkstad producerar vi maskinkomponenter och detaljer med höga krav på kvalitet och funktionalitet

www.axido.se

**ROCKAD®**

Allt är möjligt med Rockad

Med våra skräddarsydda lyftdon, ställdon och pressdon blir din produkt, maskin eller produktionslinje komplett.

Med full flexibilitet när det gäller material, komponenter, dimensioner och anslutningar konstruerar vi den länk som saknas i din produkt, maskin eller produktlinje. Oavsett om det är något som ska lyftas, pressas eller ställas i ett visst läge så är det dina behov och förutsättningar som styr.

www.rockad.se



Tryck - Temperatur - Nivå - Flöde



AB Svenska
Industri Instrument

sini.se



LITEX AB levererar industrikomponenter från världsledande tillverkare

Litex har över 25 års erfarenhet av komponenter till conveyorsystem och linjärteknik. Våra ledord är service och kvalitet vilket återspeglas i att vi sedan 1997 är certifierade enligt ISO 9001.

Litex har idag ett stort sortiment av prisvärda kvalitetskomponenter inom linjära ställdon, skruvdomkrafter plus en mängd andra komponenter för banor och conveyorsystem. Litex är auktoriserad återförsäljare för System Plast i Sverige och har kunder i hela Norden.

Vänd er med fördel till oss när det gäller **reservdelar** och **utbyteskomponenter**, samt **kundanpassade konstruktioner**.

www.litex.se

VI UTVECKLAR OCH SKAPAR OPTIMALA LÖSNINGAR I VARJE ENSKILT FALL

ELBE Automatic är ett avancerat kunskapsföretag inom elinstallation och industriell automation. Vi tillverkar elektriska styrsystem för styrning av både små och enkla maskiner, men också stora avancerade industriella processer. Här tillverkar vi system från grunden till färdig produkt med kundanpassade lösningar. Allt inom ramen för säkerhet, miljö, handhavande, normer och föreskrifter samt ekonomi. Allt detta gör vi i samarbete med våra kunder.

KVALITET OCH MILJÖ

Kvalitet har alltid varit ett övergripande krav i vår verksamhet. Därför ska ELBE Automatic AB se till att de egna kvalitetskraven alltid överensstämmer med eller överträffa kundens kvalitetskrav och förväntningar. Vår kunskap och maskinpark ska möjliggöra att rätt kvalitet levereras. Därför sker en löpande anpassning i den tekniska utvecklingen samt kontinuerlig utbildning av personal och medarbetare. På samma sätt som den röda tråden genomsyrar en effektivare och säkrare produktion, genomsyrar den gröna tråden vårt miljötänkande och våra satsningar på en ekologisk och hållbar utveckling.





N **Nitator**
Stainless Steel

Florettgatan 2, 254 67 Helsingborg
+46 (0)42-38 38 80
www.nitatorstainless.se