

Rening av luft för en **hållbar framtid**



Mölnbacka Industri AB
SWEDEN

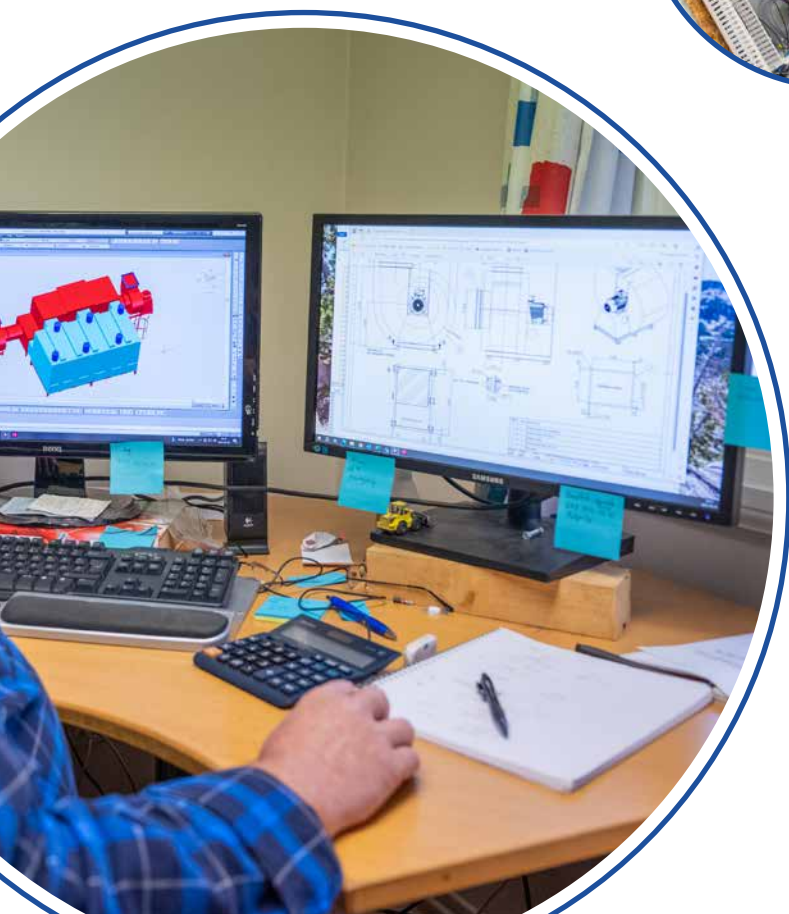
EN LÅNGSIKTIG PARTNER MED HÖG KOMPETENS

Mölndala Industri AB (MIAB) har utvecklat en unik process för att rena processluft från lösningsmedel, voc (volatile organic compounds). MIAB:s system ger en kostnadseffektiv lösning för kontroll av VOC i processluftströmmar. Våra anläggningar är flexibla och kan användas i de flesta förekommande driftsfall.

Genom erfarenhet och kunskap hjälper vi er med projektering, konstruktion, programmering samt byggnation av el- och automatikutrustningar. Vi kan skräddarsy en opti-

merad automatiklösning till er maskin eller anläggning. Vi kan helt enkelt lösa era problem och utmaningar efter era förutsättningar. Berätta bara för oss om era behov, så har vi erfarenheten och kompetensen att göra resten. Självklart erbjuder vi även serviceavtal.

Vinsten med att anlita MIAB är att du slipper blanda in fler aktörer, då vi har all kunskap under ett och samma tak. Du får också en kostnadseffektiv och miljövänlig lösning, som är lätt att bygga ut och komplettera med olika filter och lösningar.



MIAB-systemets funktioner

- MIAB:s system är mycket flexibelt och kan användas för alla driftsformer, från intermittert drift till kontinuerlig drift. Detta innebär ett system som är kostnadseffektivt, både med tanke på investering och driftskostnad.
- Aktivt kol används som adsorbent för att det har de ojämförligt bästa fysikaliska egenskaperna i jämförelse med andra adsorbenter. Aktivt kol består av ett stort antal olika storlekar av porer. Detta innebär att det aktiva kolet kan adsorblera varierande typer av lösningsmedel. Det är framför allt denna egenskap som gör att aktivt kol är överlägset som adsorbent.
- Den katalytiska förbränningen drivs med elektricitet. Detta främjar möjligheten till användning av miljövänlig elenergi som gynnar en minskning av CO₂-utsläpp i atmosfären. MIAB:s system är konstruerat så att det använder det adsorberade lösningsmedlets energi för att radikalt minska behovet av övrigt energitillskott under regenererings/desorptionsfasen.
- Systemet har fasta kolbäddar. Fördelen med fasta bäddar är att desorptionsfasen är flexibel och enkel. Med MIABs system regenereras det aktiva kolet när filtren är mättade med lösningsmedel. Detta medför en avsevärt lägre driftskostnad.
- Den unika konstruktionen gör att lösningsmedelskoncentrationen under desorptionen är i det närmaste enhetlig. Ett resultat av detta är att förbränningsenheten kan konstrueras för en lägre och jämnare koncentration, vilket resulterar i en lägre energiförbrukning.



En komplett systemleverantör

På WIPAB har vi kapaciteten och kunskapen att vara med under hela tillverkningsprocessen, från start till mål. Vi utför laserskärning, bockning, svetsning, ytbehandling, montering och slutkontroll.

För dig som kund är det både tryggt och smidigt att vi är en komplett systemleverantör. Dels vet du att det kvalitetsfokus som vi har följer produkten under hela resan, vilket garanterar ett lyckat slutresultat. Dels slipper du att blanda in fler aktörer när produkten ska tas fram, vilket innebär mer kostnadseffektiva lösningar.



Timmermansgatan 3, 664 34 Grums
0555-430 60 | wipab@wipab.se
www.wipab.se

Produkter

Sedan starten 1989 har MIAB legat i framkant inom utvecklingen av luftreningsanläggningar. Genom att rena processluft från lösningsmedel med adsorptionsfilter, och katalytisk oxidation, åstadkommer MIAB med sina anläggningar en effektiv rening med mycket låg energiförbrukning.

MIAB FD

Denna typ är lämplig för stora luftflöden med relativt låg koncentration av lösningsmedel. De flesta utsläpp har låg koncentration av lösningsmedel i processluften, till exempel lackeringsprocesser. Anläggningen består av adsorptionsfilter samt katalytisk oxidation.



MIAB F

Rening av processluft med aktivt kol. Denna typ är lämplig vid relativt små luftflöden och små mängder lösningsmedel. Anläggningen består av kolfilter. Kolet skickas på regenerering och används på nytt.



MIAB D

Denna typ är lämplig vid relativt små luftflöden med hög halt av lösningsmedel. Anläggningen består av en katalytisk förbränningsenhet.





Fläktgruppen

**HÅLLBARA FLÄKTAR
FÖR INDUSTRIVENTILATION**

0470-74 97 00 • info@flaktgruppen.se • flaktgruppen.se

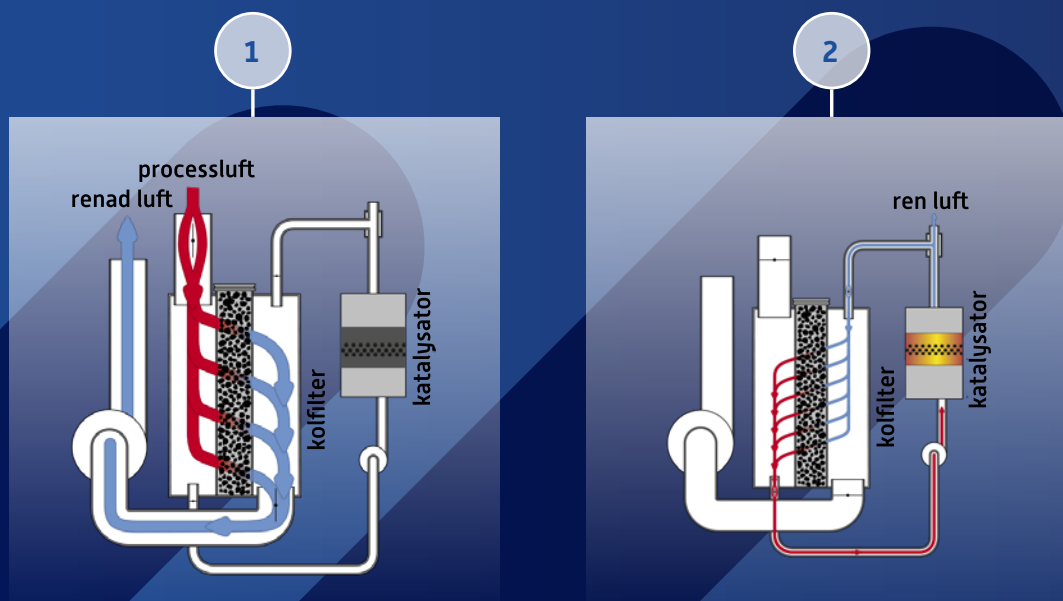
STONEMILL
catalysts

Teknologi

MIAB FD

Systemet består av två enheter:

- En adsorptionsenhet med aktivt kolfilter och huvudfläkt.
 - En katalytisk oxidationsenhet.
- 1 Luften renas och lösningsmedlet koncentreras i kolfiltret.
 - 2 Regenerering av kolfilter och destruktion av lösningsmedlet i oxidationsenheten.





Vårt bidrag för en hållbar planet

Vi på Jacobi har valt kokosnötter som vår primära råvara för att producera aktivt kol. Det aktiva kolet använder våra kunder för att ta bort föroreningar inom en rad olika områden; som vatten, luft, gaser, livsmedel och läkemedel.

Allt började 2004 när vi byggde vår första anläggning i Sri Lanka. I dag är Jacobi världens största tillverkare av aktivt kol baserat på kokosnötsskal.

Det är goda nyheter för vår planet, eftersom kokosnötter är den mest hållbara råvaran för tillverkning av aktivt kol.



Kontrollsystem

MIAB:s reningsystem är helt automatiskt och kräver ett minimum av övervakning och kontroll. När produktionen i fabriken börjar startas reningsanläggningen automatiskt. När produktionen stoppas i fabriken känner systemet av att inget lösningsmedel kommer till reningen och stoppas då automatiskt.

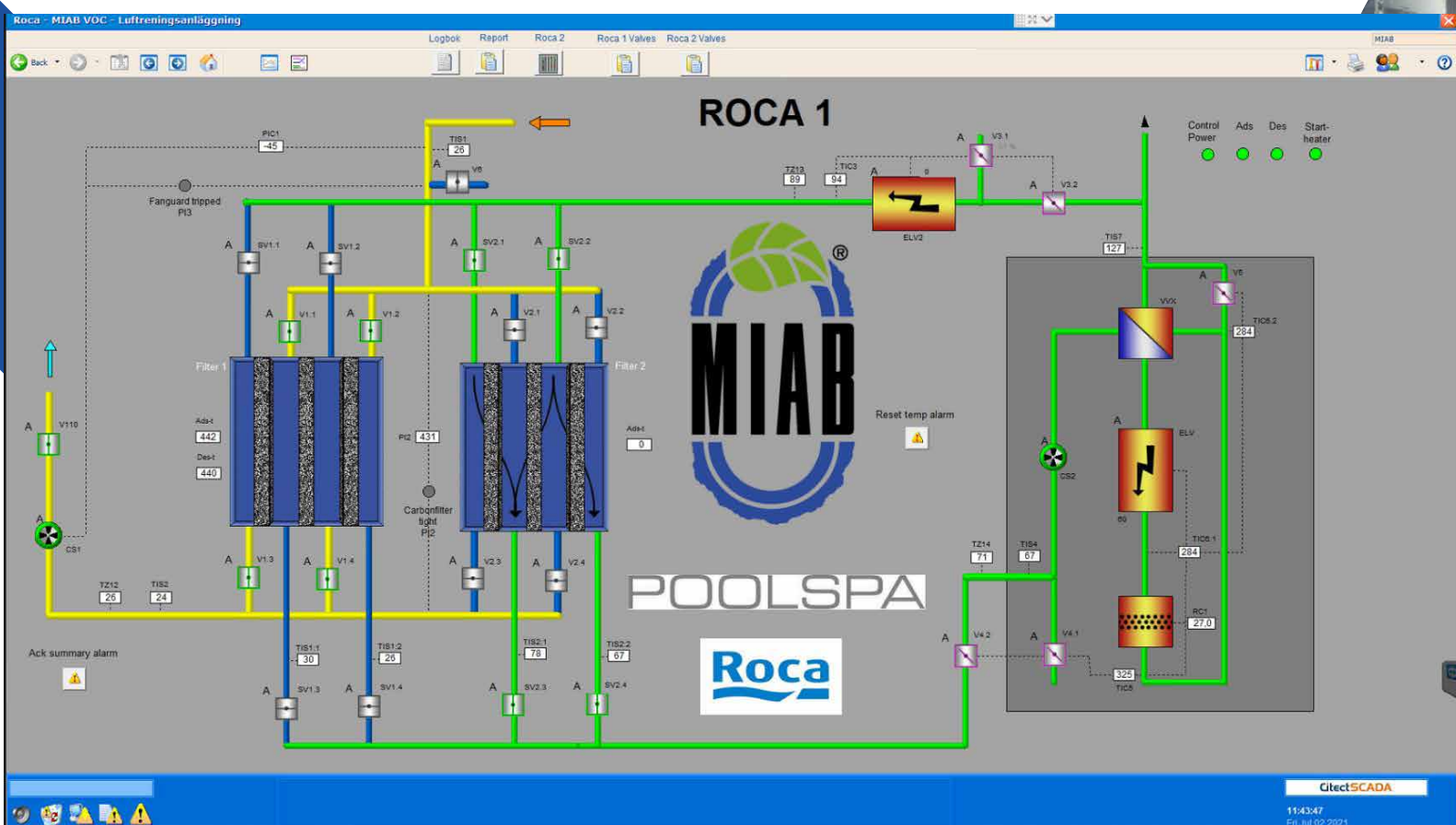
När produktionen är i drift kontrolleras och styrs reningssystemet av en PLC som får signaler från sensorer i systemet.

Det operativa systemet kan fjärrstyras dels av kunden och dels av MIAB:s servicecenter. Alla driftsparametrar kan med omedelbar verkan bli justerade, för att erhålla en högsta nivå av driftsekonomi och reningsgrad.

Alla anläggningens parametrar registreras och loggas för att säkerställa anläggningens funktion och höga tillgänglighet.

Några exempel på parametrar som loggas är tillgänglighet, mängden av destruerat lösningsmedel, energiförbrukning, driftstid, processrelaterade informationer som alarm, temperaturer och tryckfallsinformationer. Alla avvikelser blir automatiskt rapporterade till MIAB:s servicecenter via e-mail.

Systemet kan löpande producera rapporter som beskriver anläggningens tillgänglighet samt även den destruerade mängden VOC.





Fokus på miljö och hållbarhet

För MIAB har hållbarhet en hög prioritering och vi är stolta över att våra anläggningar bidrar till en ökad hållbarhetsnivå hos våra kunder. Vårt hållbarhetsarbete är integrerat i ledningssystemet för miljö och kvalitet. Vi är certifierade enligt ISO 14001 och 9001 sedan 2007.

MIAB:s anläggningar har en stor positiv påverkan på kundens hållbarhet och vi ställer oss bakom FN:s globala mål för hållbar utveckling.

De svenska miljömål som främst berörs av vår verksamhet och våra anläggningar är:



GLOBALA MÅLEN
för hållbar utveckling

Svenskt miljömål – **Giftfri miljö**

Svenskt miljömål – **Frisk luft**

Svenskt miljömål – **Begränsad klimatpåverkan**





MIAB – Mölnbacka Industri AB

Adress

Dömlevägen 8
669 91 Deje, Sweden

Telefon

0046 552-104 50

Hemsida

www.miab-voc.se

E-post

info@miab-voc.se



Mölnbacka Industri AB
SWEDEN