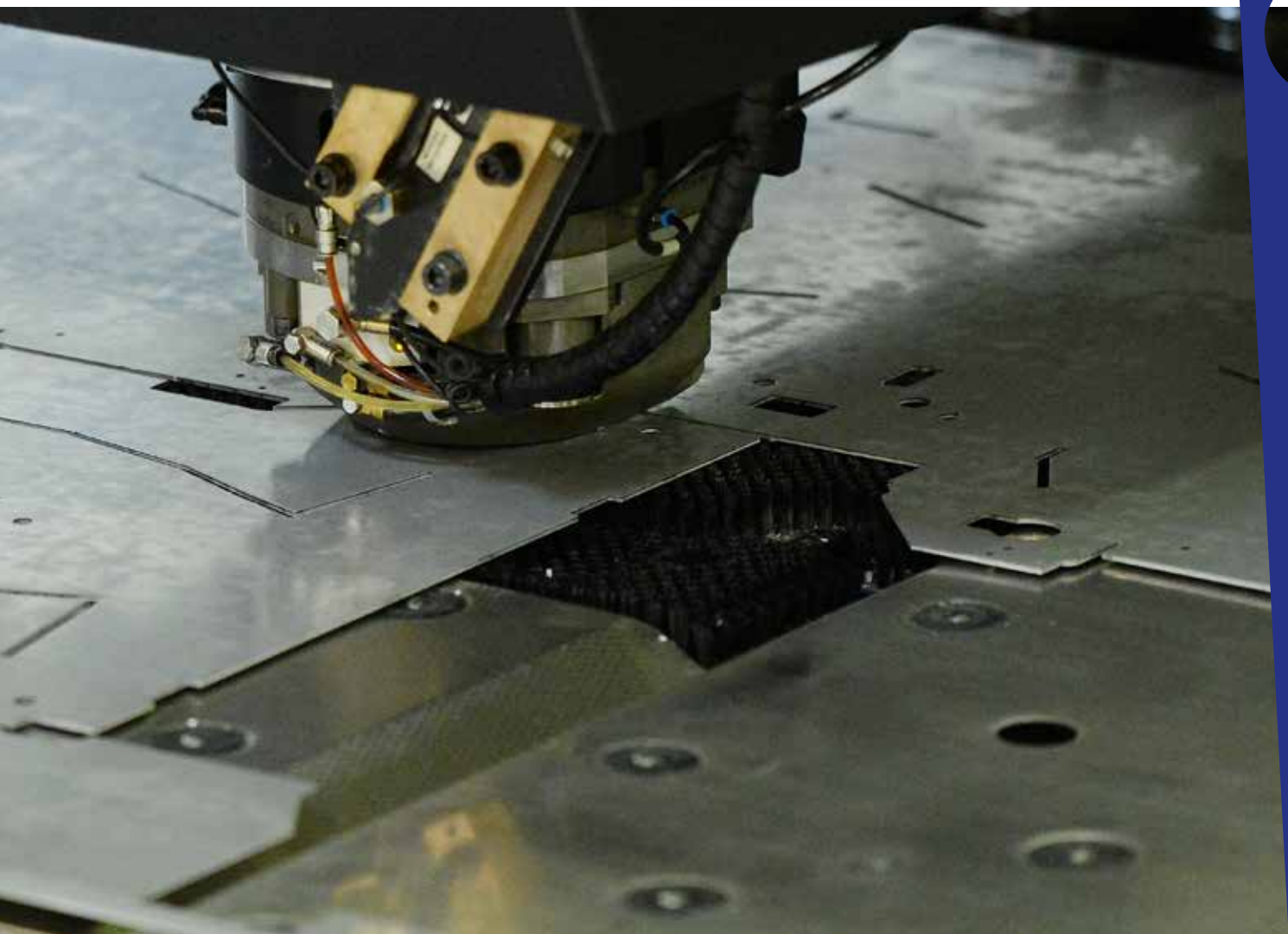


– SKRÄDDARSYDDA LÖSNINGAR
INOM PLÅTBEBARBETNING





Stefan Larsson, VD/marknad
Peter Nilsson, produktion/kvalitet

EN SPECIALIST INOM PLÅTBEARBETNING

Wermlands Tunnbrå AB har varit verksam sedan 1960-talet och 1997 grundades företaget i sin nuvarande form av Bengt Gihlström och Ove Engström. Sedan 2013 är det Stefan Larsson och Peter Nilsson som äger företaget. Wermlands Tunnbrå har utvecklats genom kontinuerliga investeringar - från ett litet verkstadsföretag till en komplett tillverkare. Vi tar ett fast grepp kring samtliga led i produktionskedjan. Från stansning, kantpressning och svetsning till kompletterande processer som fräsning, avgradning och montering av mekaniska detaljer.

Vi kombinerar en bred och specialiserad maskinpark med ett stort kunnande hos våra erfarna medarbetare. Vi arbetar i de flesta förekommande material, i helautomatiserade linjer och genom manuell tillverkning. Vår grundtanke som legotillverkare är att producera enligt kundens önskemål och erbjuder allt från prototyper och enstyckstillverkning till långa serier.

Under åren har vi byggt upp långsiktiga relationer till kunder inom framförallt verkstads- och elektronikindustrin. Förmågan att identifiera och erbjuda kostnadseffektiva lösningar är ett resultat av vår långa erfarenhet och breda kunskap. Vi har också lärt känna våra kunder under årens lopp och har deras fulla förtroende.



EN KOMPLETT KEDJA MED STARKA LÄNKAR

Vårt arbete påbörjas ofta vid ritbordet. I en nära dialog med våra kunder gör vi en noggrann planering av produktionsprocessen och anpassar vår maskinpark. Resultatet blir konstruktioner som är optimerade, både när det gäller produktionsekonomi och slutprodukten funktionalitet. Konstruktionsarbetet utmynnar ofta i prototyper av slutprodukten.

Produktionen initieras och styrs genom off-lineprogrammering. Programmeringen möjliggör 3D-simulering och optimerar processernas nyttjande av råmaterial. Tillverkningen sker i egna rymliga lokaler med en modern maskinpark som innehåller allt det som krävs för effektivitet och hög kvalitet.

Stansning utförs i två fristående produktionslinjer. För att tillgodose behovet av kantpressning har vi dessutom ett flertal manuella och helautomatiserade bockceller. Med modern utrustning och skickliga operatörer utförs även manuella processer som svetsning (MIG, TIG, punkt-, båg- och bultsvets), montering, avgradning, borring, svarvning, gängning, nitning och fräsning.





STANSNING – HJÄRTAT I VÅR VERKSAMHET

Stansningen är en kostnadseffektiv metod jämfört med exempelvis laserskärning. Gängning och alla tänkbara omformningar av materialet görs direkt i stansprocessen, vilket effektiviserar arbetet och minskar bearbetningstiderna. Vi arbetar i alla material, normalt i tjocklekar mellan 0,6 och 6 mm.

Vi förfogar över två högeffektiva och flexibla stans-/nibblingsmaskiner med automatisk plåthantering som har kapacitet att klara mycket komplexa bearbetningar.

Vår personal har lång erfarenhet och vet hur materialet ska nyttjas på bästa sätt och vilka verktyg som ska användas för bästa resultat.



KANTPRESSNING MED FLEXIBILITET

Vi har idag 5 maskiner, varav 2 robotceller. Maskinernas kapacitet i kombination med erfarenheten hos våra operatörer ökar flexibiliteten och möjligheterna till kund Anpassning. Personalens erfarenhet möjliggör också en effektiv och tidsbesparande produktionsprocess.

Vi har genom åren byggt upp en stor verktygsbank som ständigt utvecklas och förnyas i takt med att vi får nya produkter och önskemål från kunder.



Laserskärning



Stans/Kombi



Kantpressning



Lasermärkning



Lasersvetsning



SVETSNING MED PRECISION

Vi har hög kompetens och nödvändig utrustning för de flesta förekommande svetsmetoder. Vi utför TIG, MIG, punktsvets, bultsvets och bågsvets. All svetsning utförs av svetsare med gedigen erfarenhet. Vår absoluta specialitet är TIG-svetsning av tunna, rostfria material med höga krav på ytfinish. Vi har nyligen investerat i en PLC-styrd svetsfixtur med rundmatning för att effektivisera och klara kvalitetskraven för vissa specifika produkter. Genom att ständigt utveckla och förfina våra metoder möter vi våra kunders önskemål.

MONTERING TILL LEVERANS

Våra kunder kan lämna över hela ansvaret till oss. I vårt uppdrag som legotillverkare behärskar vi alla steg i produktionsprocessen. Vi tillverkar detaljerna, vi monterar, lagerhåller och levererar till slutkund. Vi ombesörjer också all typ av ytbehandling och målning.

Monteringen utgör ofta det avslutande steget i produktionen. Monteringsstankarna finns dock med betydligt tidigare. Redan i produktionsförberedelserna utvecklas smarta lösningar som styrvårtor, -öron, hål och annat som gör produktionen kostnadseffektiv och tidsbesparande och som förenklar monteringen.



**ROLF OLSSONS
TRUCK- & BILUTHYRNING**

TEL. 070-69 69 138

INSPEKTIONSDÖRRAR OCH LUCKOR FÖR SMIDIGT MONTAGE

Våra inspektionsdörrar och luckor passar i miljöer där du behöver komma in för inspektion. Dörrarna och luckorna har isolerade dörrblad i förbehandlad plåt, håller en väldigt hög kvalitet och finns med EPS- och minerallullsisolering. De finns i ett brett standardsortiment men kan även måttanpassas efter kundens önskemål.

Dörrar och luckor levereras komplett med karm och handtag på in- och utsida och kan även kompletteras med lås. Eftersom de är väl förberedda för en smidig montageinsats utför du montaget själv – snabbt och enkelt.



EDAB Gruppen består av EDAB Industrielackering AB och EDAB Industrielackering AS. Här finns hög kompetens gällande pulverlackering på olika substrat. Båda bolagen är certifierade enligt ISO 9001 och ISO 14001. Våra processer klarar allt från mindre artiklar till längder upp till 7,2 m.

**För mer information www.edab.no, eller kontakta
Björn Rotheim, 0047 917 02 604, bjorn@rotheim.no
Marcus Lindström, 0046 70 79 30 911, marcus@edab.info**





Wermlands Tunnbrät AB

Bergebyvägen 45, 685 93 TORSBY

Tel: 0560-68 90 10, Fax: 0560-68 90 11

E-post: info@wtab.se

www.wtab.se

