

SPEED TOOL



**DET NATURLIGA VALET FÖR HÖGKVALITATIV
BEARBETNING OCH PRESSVERKTYG I VÄRLDSKLASS**



ETT FÖRETAG MED RESURSER

Speedtool grundades 1997 av Jimmy Korsbeck. Vi finns i Habo, strax norr om Jönköping, där vi har administration, produktion och lager. Våra uppdragsgivare finns idag huvudsakligen inom Fordon-, Aerospace-, Offshore-, Vitvaru- och Möbelindustrin.

Speedtool i Habo är ett högteknologiskt företag med siktet inställt på att bli Sveriges ledande leverantör av avancerade Pressverktyg och Maskinbearbetning. Mas-

kinbearbetningen i våra temperaturkontrollerade lokaler placeras sig i Europas absoluta toppskikt gällande högkvalitativ bearbetning. Speedtool kan efter våra senaste investeringar konstruera, producera och leverera de absolut största och mest komplexa pressverktyg som finns på marknaden. Alla våra verktyg är utprovade och verifierade i Sveriges största provpress före leverans till kund.

Lideco levererar produkter och kompetens till den plåtformande industrin för att bidra till våra kunders framgång





” *En modern maskinpark tillsammans med våra kompetenta medarbetare säkerställer att varje verktyg som lämnar Speedtool uppfyller våra kunders högt ställda krav på oss.*
 - Jimmy Korsbeck, VD

GoZee-appen gör broschyren levande



GoZee: hur du kommer igång på 30 sekunder

1. Gå till App Store eller Google Play, skriv in "GoZee" i sökfältet och ladda ner appen till din smartphone eller surfplatta.
2. Öppna appen och använd den på sidorna med GoZee-ikonen.



360°
panorama



Foto-
galleri



Cinemagrafi



Webb-
ikon



Snap-
video

Round loading components are used in combination with the Accelerate Collection for lightweight tooling solutions

PRESSAUTOMATION, VAKUUM OCH HANTERING

www.destaco.se

DESTACO
a DOVER company



EN NÄRA DIALOG MED KUNDEN

Vi är en komplett partner och har kompetens och resurser att ta fram innovativa verktygslösningar för bästa kundvärde över produkternas livslängd.

Vår höga och ständiga omvärldsbevakning med goda kontaktytor säkerställer att vi alltid ligger i framkant med ny teknik för högkvalitativa produktionslösningar.

Med konstruktionsavdelning, formningssimulering, verktygstillverkning och en flexibel modern maskinpark

kan vi rationellt och effektivt tillverka alla typer av verktygsutrustningar.

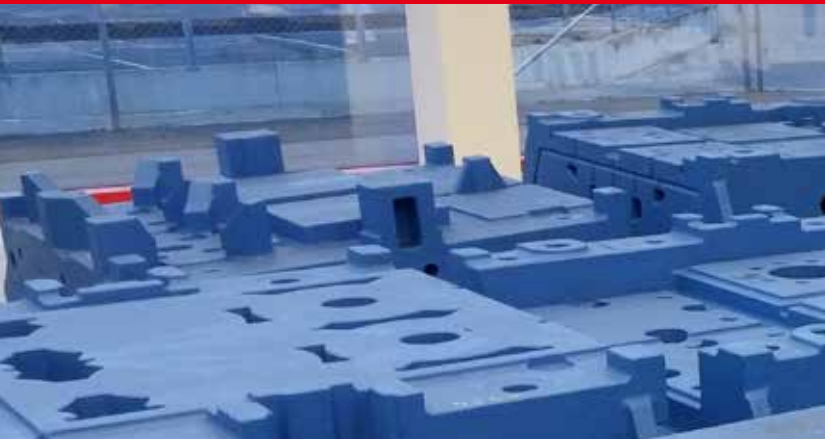
Vi för en kontinuerlig dialog med våra kunder från idé till godkännande av slutprodukt.

Vår yrkesskickliga personal och vårt nära samarbete mellan olika avdelningar ger oss förutsättningar för hög kvalitet med god flexibilitet genom hela processen.

**Johan Nordström Verktygsmaskiner AB -
stolt samarbetspartner med Speedtool AB!**

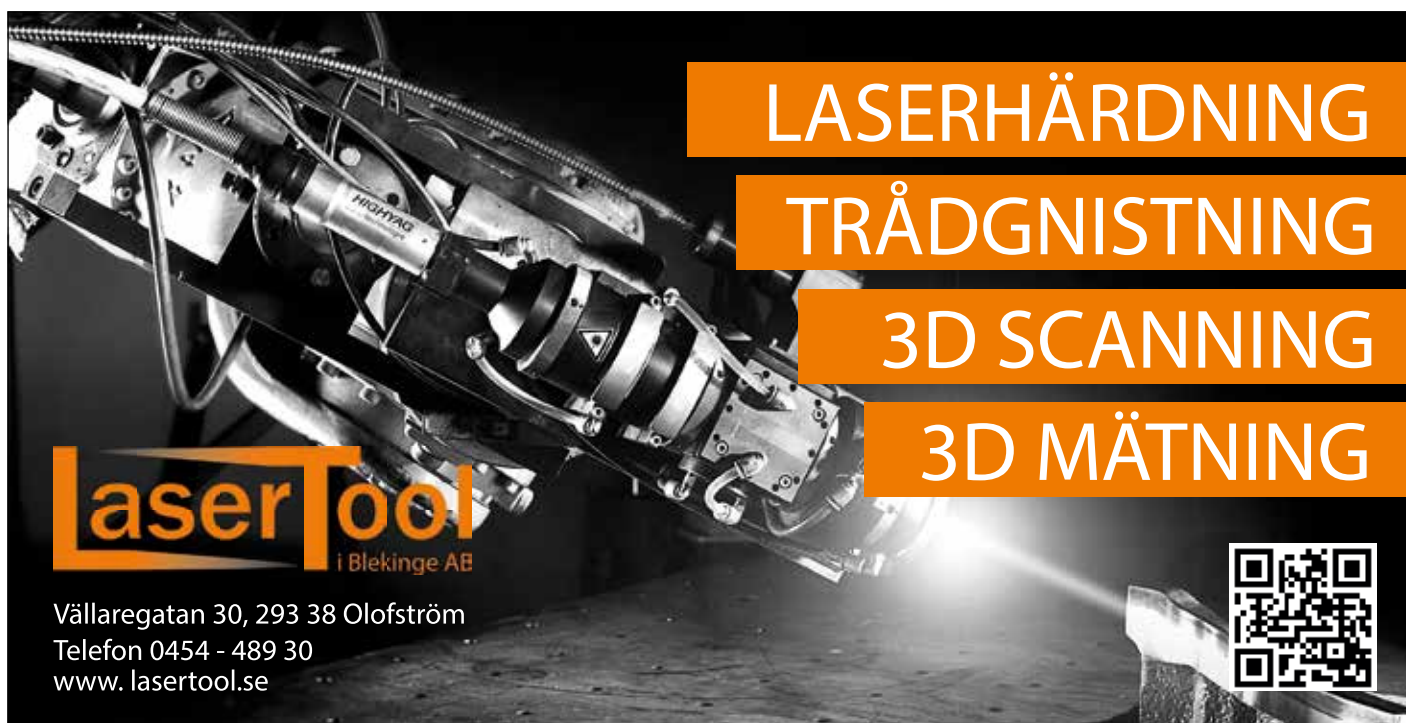


info@jnmaskiner.se • www.jnmaskiner.se • Tel. 08-92 00 90



VI SAMARBETAR MED **LEDANDE LEVERANTÖRER**


För att säkerställa en hög kvalitet samarbetar vi med marknadsledande leverantörer som håller en hög kvalitet och leveransprecision.

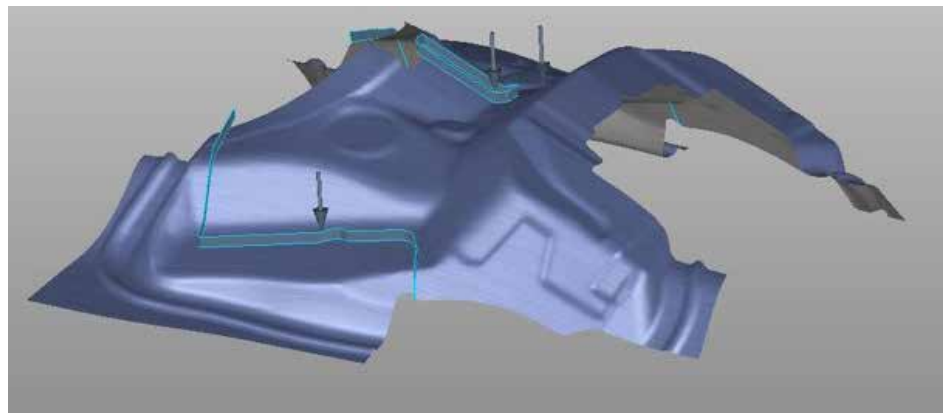
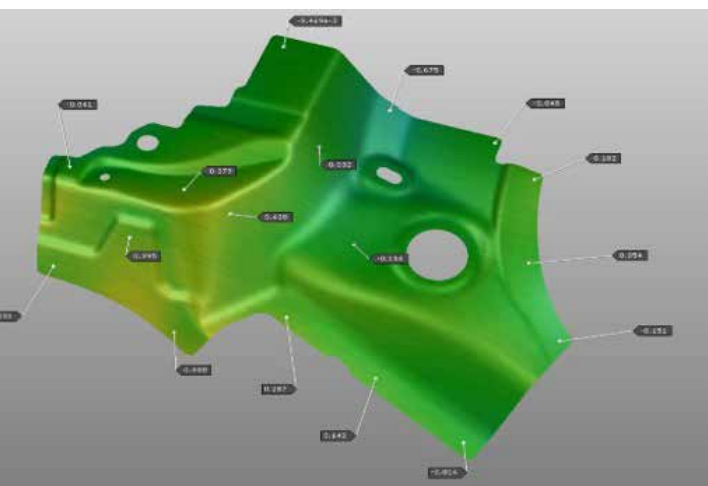
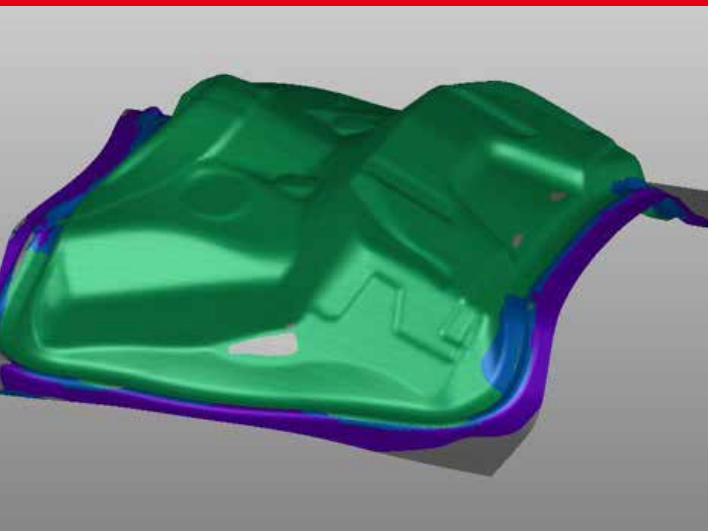


LASERHÄRDNING
TRÅDGNISTNING
3D SCANNING
3D MÄTNING

laserTool
i Blekinge AB

Vällaregatan 30, 293 38 Olofström
Telefon 0454 - 489 30
www.lasertool.se





PROCESS, FORMNINGSSIMULERING OCH KONSTRUKTION

Speedtool använder sig av marknadsledande mjukvaror såsom Autoform, Catia och Solid Works. Våra konstruktörers gedigna erfarenhet och kompetens säkerställer hela värdekedjan fram till färdigt pressverktyg.

Att välja rätt process i layout och simuleringsarbetet är avgörande för lyckade projekt utan sena överraskningar eller störningar. För Speedtool är det en självklarhet att

tillsammans med kunden granska och verifiera själva verktygsprocessen tillsammans med formningssimuleringen före uppstart av konstruktionsarbetet.

Konstruktionsgranskning genomförs också alltid med kund och internt inför uppstarten av materialinköp, gjutgods och andra viktiga aktiviteter i samband med att hårdvara skapas.





DET SJÄLVKLARA VALET NÄR DET GÄLLER FORMFRÄSNING AV VERKTYG.

I vår maskinhall har vi kapacitet att tillverka verktyg upp till 3000x2500mm med en vikt upp till 10 ton. Vår maskinpark är modern och vi har satsat på NC-maskiner i olika storlekar för att kunna bearbeta både små och stora verktyg till rätt kostnad.

Maskinparken har alltid varit anpassad för att köra fram verktyg i hårda material och maskinparken borgar för att vi får fram verktyg av högsta kvalitet. Vi tillverkar idag pressverktyg, pur-verktyg i stål, verktyg för kompositframtagning samt vaccumformningsmodeller.

Vi tillhandahåller färdiga produkter i aluminium, gjutjärn och stål och vi håller i hela kedjan från modelltillverkning, gjutning, lackering och bearbetning. Här har vi resurser att hantera komplicerade detaljer i våra 5-axliga maskiner.

Vår kundkrets återfinns inom gjuteri-, fordon-, plast- och flygindustrin. Det gör att vi genom åren har byggt upp en bred kunskap inom olika tjänsteområden. Vi har ett tätt samarbete med stora företag som Scania, Volvo, VCE, Saab Aerostructures, Rolls Royce samt landets ledande gjuterier.

www.jmt.se

JMT
Jönköpings Modelltillverkning AB



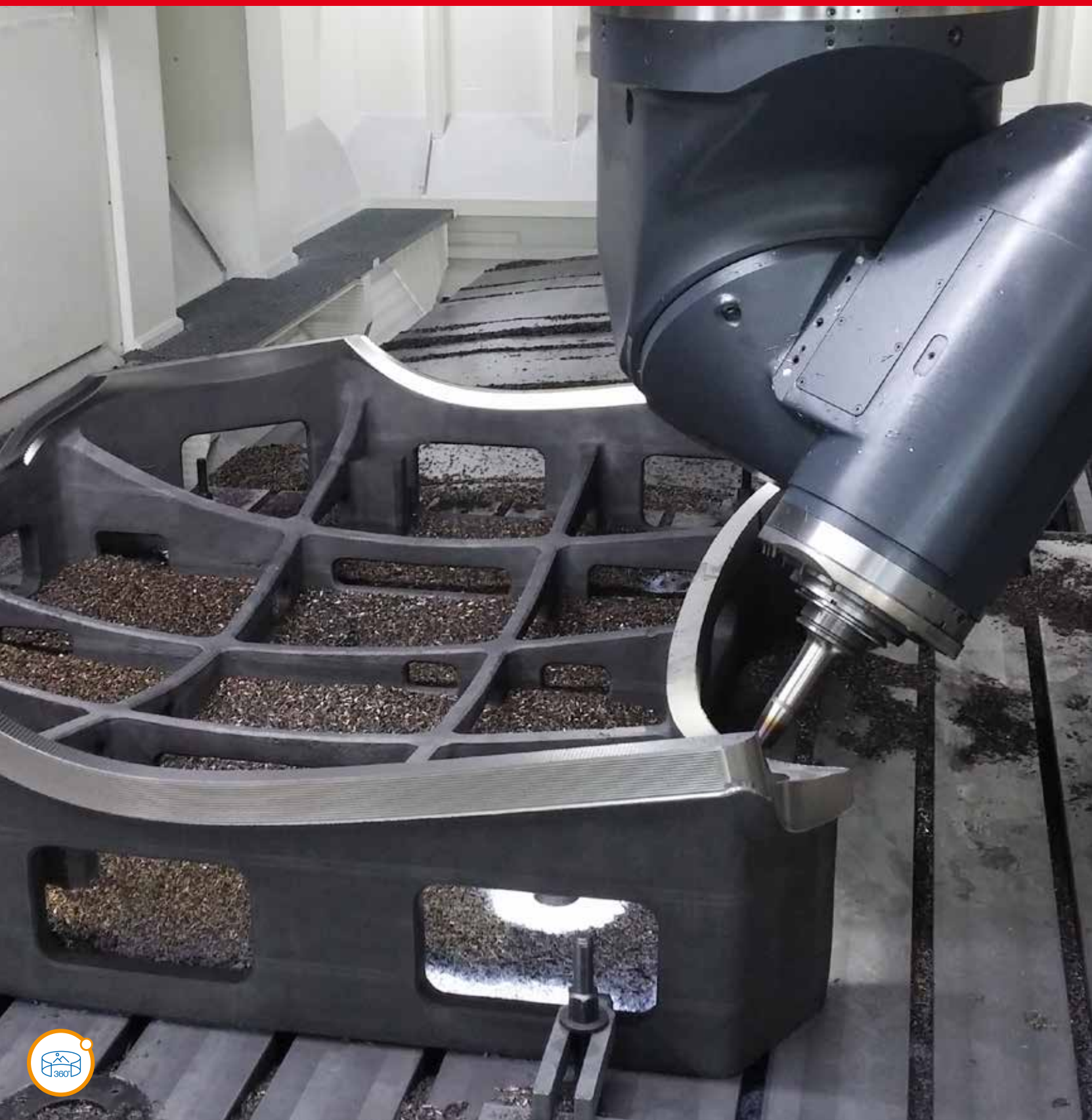
MASKINBEARBETNING MED HÖGKVALITATIVA MASKINER

För att möta branschens högt ställda krav på kvalitet och toleranser investerar Speedtool kontinuerligt i ny teknik. Vår maskinpark har en stor bredd där vi kan bearbeta allt ifrån små komplexa bitar till gigantiska objekt på över 40 ton. Maskinparken omfattar mindre 5-axliga maskiner och växlar sedan över till marknadens största 5-axliga maskin som sväljer hela 6000x4200x3250 mm för simul-tan bearbetning.

Tillsammans med vår kompetenta personal kan vi med precision leverera allt från komplexa legodetaljer till verktygskomponenter. Hos oss ligger kunskapen hos våra operatörer som både CAM-bereder och bearbetar våra produkter, på så sätt sprider vi kunskapen och vår personal kan känna sig stolta vid leverans.

DMG MORI

E A Rosengren gata 5, 421 31 Västra Frölunda
Tel Sälj: 0771 – 364 6674 | Tel Service: 0771 – 365 724 | Tel Spareparts: 0771 – 365 725
info.sweden@dmgmori.com | www.se.dmgmori.com



Lagan Plåtprodukter AB

www.lpp.se



ONEPARTNERGROUP

Sveriges lokalaste rekryterings- och bemanningsföretag.

VI ÄR EN STOLT SAMARBETSPARTNER TILL SPEEDTOOL.



MONTERING OCH TRY-OUT

Vår Montering- och Try-outavdelning sväljer alla typer av verktygsutrustningar. Lyftkapaciteten uppgår till hela 40 ton i våra traverser vilket ger oss möjlighet att hantera riktigt stora utrustningar. Verktygsmakare med lång och bred erfarenhet säkerställer att våra kunders viktiga produktionsutrustningar håller rätt kvalitet genom hela byggnationen.

Speedtools Try-outpress på hela 1 200 ton kan hantera verktyg på upp till 4 200 x 3 000 mm. Pressen kan även hantera coilbredder upp till 1 700 mm vilket är unikt för verktygstillverkare i Sverige. Användningsområdena är intrimning, fläckning, förserieproduktion samt för besiktningar med kund i samband med slutgodkännande av komplett verktygsutrustning.



RAVEMA

FRAMTIDEN ÄR REDAN HÄR
WWW.RAVEMA.SE

MAZAK | HÖFFMANN GROUP | MÄTTEKNIK | SERVICE | 3D-PRINT | AUTOMATION | OCH MYCKET MYCKET MER

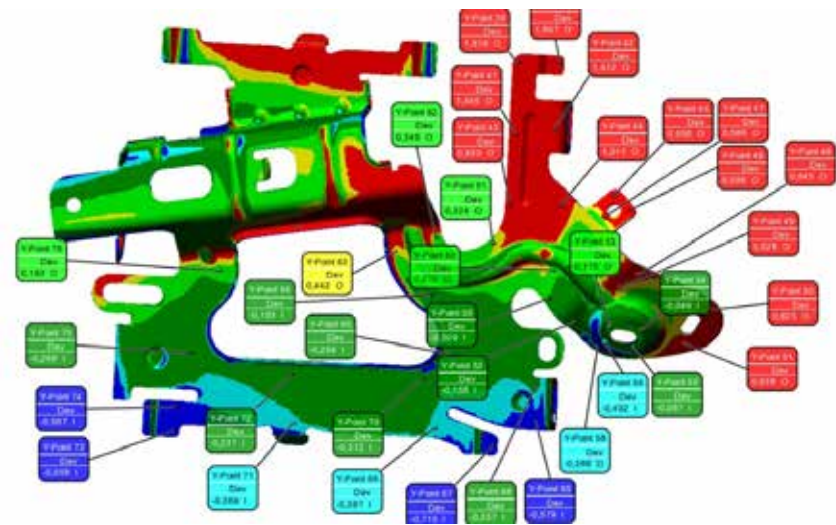


HAUCK

HEAT TREATMENT

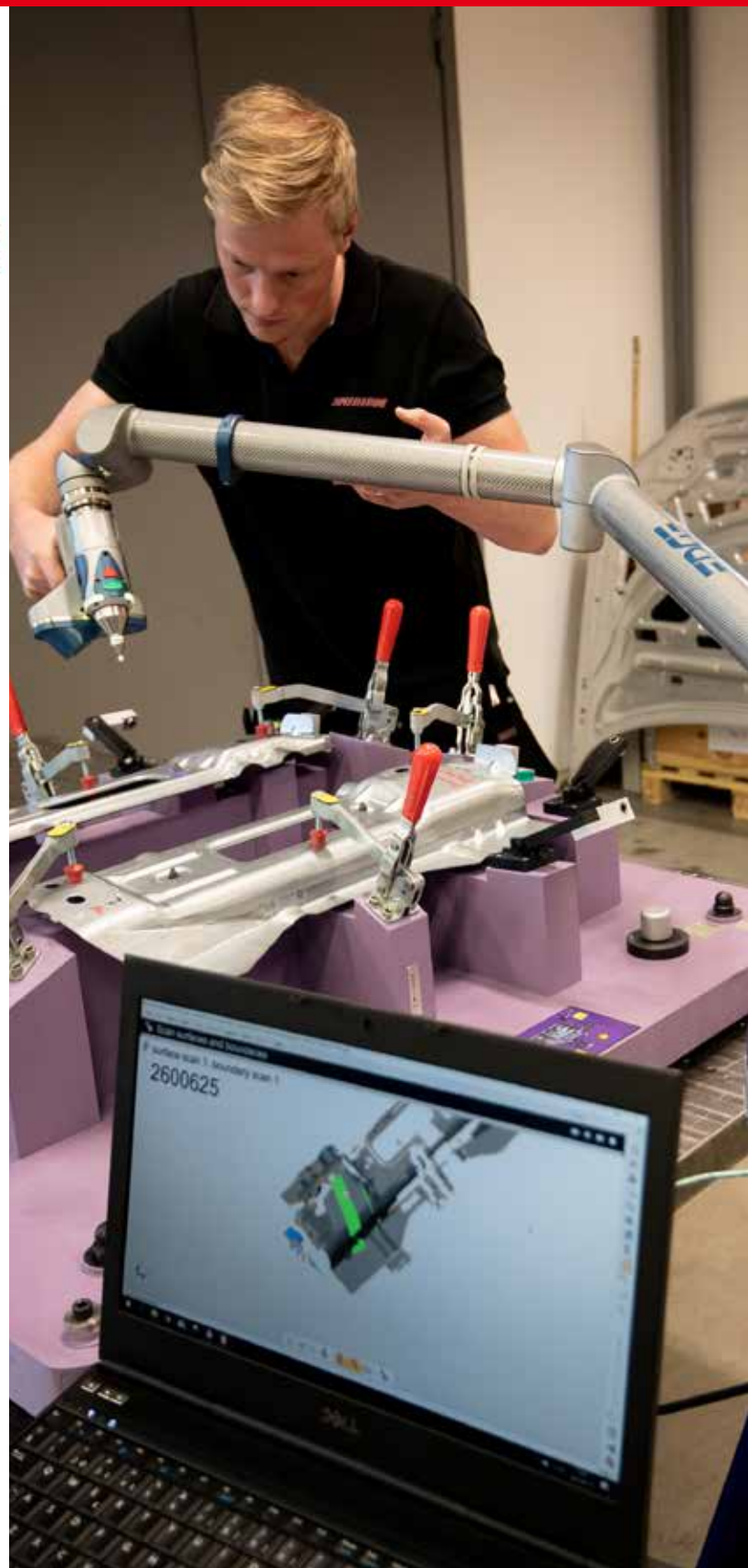
Din kompletta partner inom värmebehandling

www.hauckht.se



VI TESTAR OCH VERIFIERAR PRODUKTERNA

Slutverifieringen av kundernas viktiga produkter ur verktyg genomförs med modern mätutrustning. Vår scanningsutrustning från ledande Faro med mjukvara från Polywork skapar den viktiga trygghet som efterfrågas i samband med övertagande av verktygsutrustningar.



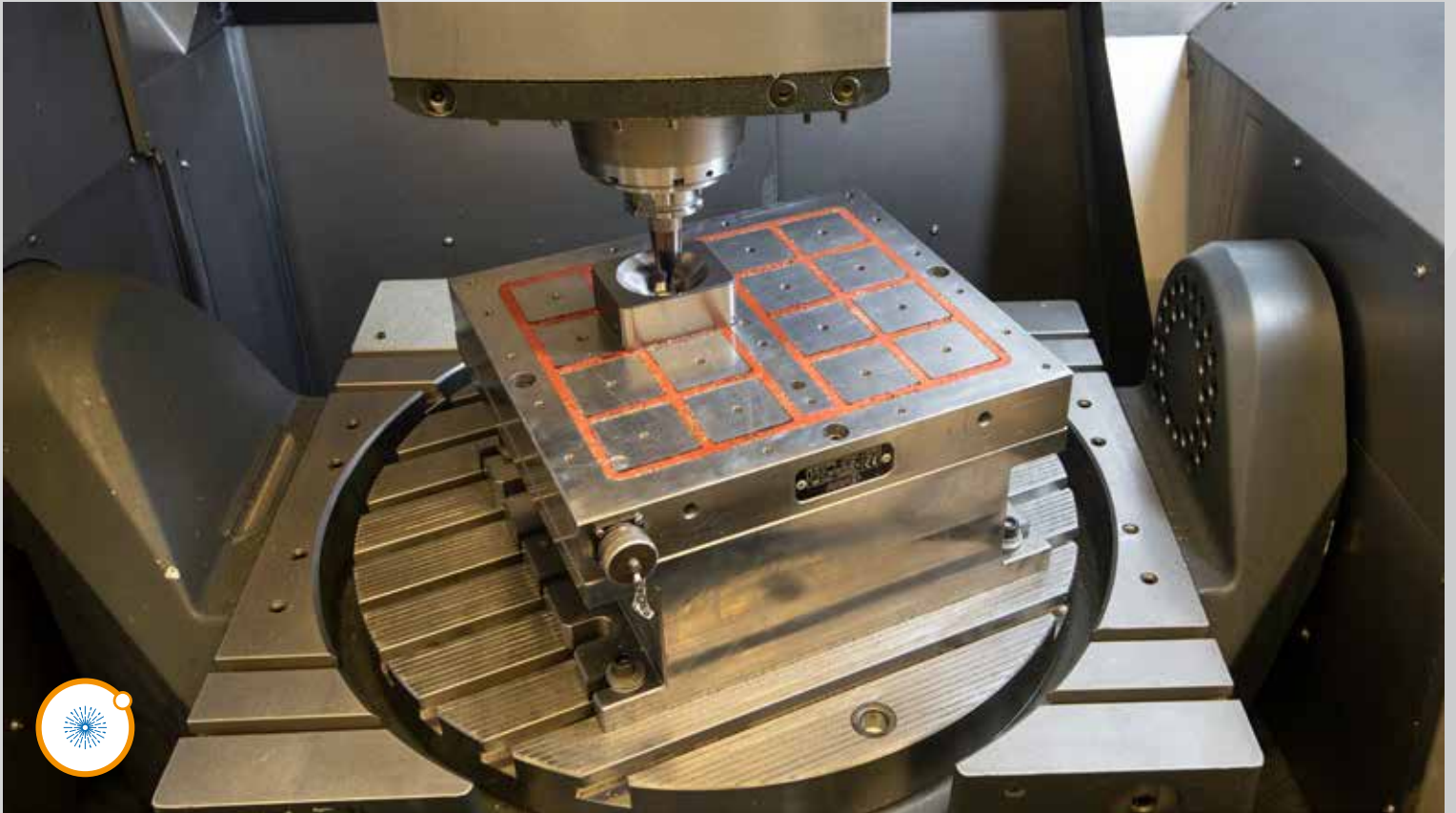
Från idé ...till verklighet!

www.ath-design.se

Verktögs konstruktion
Catia, Inventor

Formningssimulering
LS-Dyna, Dynaform, Forming Suit

Laserskanning
Steinbichler Colin 3D



INNOVATION DAY

TDI
TOOL DESIGN INNOVATION AB

TOOL DESIGN INNOVATION
PRODUKTUTVECKLING KONSTRUKTION SIMULERING ANALYS

TDI-AB.SE



SLUTGODKÄNNANDE OCH LEVERANS

Speedtool vill ha nöjda kunder! Därför värdesätter vi en nära dialog med kunden som godkänner produkterna innan de levereras.

Vi utför leveranser med hög flexibilitet, med resurser upp till 30 ton. Efter att produkterna levererats finns vi kvar med serviceåtagande.



BESLAG & METALL

WWW.BESLAGOMETALL.SE



KVALITET OCH MILJÖ

Speedtool ser kvalitets- och miljöarbetet som en möjlighet att stärka affärsverksamheten och skapa långsiktiga relationer med kunder samt att bidra till ett hållbart samhälle.

I arbetet läggs stor vikt vid ständiga förbättringar mot uppsatta kvalitets- och miljömål som stärker och utvecklar företaget och gör att vi kan agera kompetent inom alla områden.

Hög tillförlitlighet, Utmärkt precision, Supersnabb trådträdning
Med FANUC är vi marknadsledande inom trådgnistning,

FANUC



MÖT VÅR NYA STJÄRNA ROBOCUT α-C800iB

Gigantiskt arbetsområde på minimal golvyta.
Arbetsområde 800 x 600 x 310 (XYZ)

Maskinen för dom stora arbetsstyckena.
Supersnabb trådträdning med mycket hög tillförlitlighet.



ROBOCUT α-C400iB

Arbetsområde 400 x 300x 250 mm (XYZ)
Arbetsstycken upp till 700 x 555 x 250 och 500 kg.
HÖG effektivitet på minimal golvyta.
Tråddiametrar ned till 0.05 mm



ROBOCUT α-C600iB

Arbetsområde 600 x 400 x 300 mm (XYZ)
Arbetsstycken upp till 1050 x 775 x 300 mm och 1000 kg.
Maskinerna är utrustade med automatisk höj- och sänkbar tankdörr för snabbare och enklare betjäning av arbetsområdet.



ROBOCUT α-C800iB

Arbetsområde 800 x 600 x 310 mm (XYZ)
Arbetsstycken upp till 1250 x 975 x 300 mm och 3000 kg.
Maskinerna är utrustade med automatisk höj- och sänkbar tankdörr för snabbare och enklare betjäning av arbetsområdet.



Star Servus är Din kompletta leverantör inom gnistbearbetning.

Kontakta Jan-Anders Johansson

Tel 0346-505 87 • E-mail: info@starservus.se • www-starservus.se



SPEEDTOOL

Industrigatan 18
566 34 Habo

Telefon: 036-477 50
E-post: info@speedtool.se

www.speedtool.se



A-TOOLING

DIE & MOULD COMPONENTS

For true winners
Quality • Service • Reliability



Punches
Die buttons
Gas springs
Die springs
Guide elements
Shoulder screws
Dowel pins
Ejector pins
Cam units
Feed controllers
Tapping units
Transfer / Automation
Precision gauge strips

• Website: www.a-tooling.se • E-mail: info@a-tooling.se • Phone: +46 (0)370-37 41 90 •